

Република Србија  
ГРАД БЕОГРАД  
ГРАДСКА УПРАВА ГРАДА БЕОГРАДА  
СЕКРЕТАРИЈАТ ЗА ЗАШТИТУ  
ЖИВОТНЕ СРЕДИНЕ  
V-04 Број: 501.6-991/2025  
01.09.2025. године  
Београд  
Карађорђева 71

Секретаријат за заштиту животне средине Градске управе града Београда, на основу чл. 136. и 171. Закона о општем управном поступку („Службени гласник РС”, бр. 18/16, 95/18 – аутентично тумачење и 2/23-одлука УС), у поступку по примедбама Министарства заштите животне средине РС из Решења број 000326435 2024 14850 од 02.04.2025. године, којим је поништено Решење Секретаријата за заштиту животне средине Градске управе града Београда V-04 број 501.6-23/2023 од 03.01.2024. године и предмет враћен овом секретаријату, као првостепеном органу, на поновни поступак, и одредби члана 60. став 4, а у вези са чл. 59, 64. и 68. Закона о управљању отпадом („Службени гласник РС”, бр. 36/09, 88/10, 14/16, 95/18 – др. закон и 35/23) и чл. 26. и 47. Одлуке о Градској управи града Београда („Службени лист града Београда”, бр. 126/16, 2/17, ..., 83/22, 96/22 и 162/24), доноси

## РЕШЕЊЕ

**I. ИЗДАЈЕ СЕ ИНТЕГРАЛНА ДОЗВОЛА** за складиштење и третман, односно поновно искоришћење неопасног отпада, регистарског броја 176, оператеру постројења „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, Пут за Ада Хују 9 (матични број оператера 07006497), на катастарској парцели број 5112/16 КО Палилула и деловима катастарских парцела бр. 5112/13, 5112/17 и 5112/2 КО Палилула, у Београду.

### II. Дозволом се утврђује следеће:

#### A. ОПШТИ ПОДАЦИ

##### 1. Општи подаци о дозволи

Оператеру „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, Пут за Ада Хују 9, издаје се дозвола за обављање делатности складиштења и третмана, односно поновног искоришћења неопасног отпада операцијама R3 – рециклирање/прерада органских материја које се не користе као растварачи и R13 - складиштење отпада намењених било којој R операцији поновног искоришћења, у складу са:

- Законом о управљању отпадом,
- Правилником о садржини и изгледу дозволе за управљање отпадом („Службени гласник РС”, број 118/23) и другим прописима донетим на основу закона.

##### 2. Подаци о отпаду и капацитету складишта отпада, постројењу за третман, односно поновно искоришћење отпада

###### 2.1. Неопасан отпад који се складишти у објекту и/или отвореном складишту

Капацитет складишта неопасног отпада - отпадног папира (сировине) на платоу за складиштење, износи 2.800÷3.000 t отпадног папира, према Студији о процени утицаја на животну средину затеченог стања пројекта „Производња бездрвних и амбалажних папира на машини ПМ 4“, у оквиру „Фабрике хартије Београд“ д.о.о, на катастарским парцелама број 5112/2, 5112/13, 5112/16 и 5112/17 КО Палилула, у Београду („ЕКО-VOK 2017“ д.о.о. Београд, март 2019. године), на коју је Решењем Министарства заштите животне средине, број 353-02-2652/2018-03 од 02.04.2019. године дата сагласност.

Капацитет складишта за све врсте неопасног отпада у једном тренутку је 3.000 t, како је приказано у достављеној документацији за издавање дозволе.

Улазна количина отпадног папира и картона, за производњу 150.000 t/годишње готовог производа, према наведеној верификованој Студији о процени утицаја на животну средину је 165.000÷180.000 t, у зависности од квалитета, влаге, процентуалног односа компоненти и сл.

Капацитет складишта неопасног отпада по врстама отпада дат је у табели 2.1.

Табела 2.1.

Индексни број отпада	Назив	R операција	Капацитет складишта у једном тренутку (t)	Годишњи капацитет складишта* (t)
15 01 01	папирна и картонска амбалажа	R13	1.800	108.000
19 12 01	папир и картон	R13	900	54.000
20 01 01**	папир и картон	R13	300	18.000
<b>Укупно:</b>			3.000	180.000

\* рачунато на максимални садржај нечистоће и влаге у отпаду

\*\* у смислу одредаба члана 36а Одлуке о управљању комуналним, инертним и неопасним отпадом („Службени лист града Београда“, бр. 71/19, 78/19, 26/21 и 57/25)

## 2.2. Неопасан отпад који се третира у постројењу

Капацитет складишта неопасног отпадног папира (сировине) на платоу за складиштење, према Студији о процени утицаја на животну средину затеченог стања, на коју је Решењем Министарства заштите животне средине, број 353-02-2652/2018-03 од 02.04.2019. године дата сагласност, износи 2.800÷3.000 t отпадног папира.

Максимални дневни капацитет постројења за третман неопасног отпада је укупно 493 t/дан.

Максимални годишњи капацитет постројења за третман неопасног отпада је 180.000 t/годишње, базирано на 7 радних дана, и рад у три смене по 8 сати.

Капацитет постројења за третман неопасног отпада по врстама отпада и њиховом капацитету дат је у табели 2.2.

Табела 2.2.

Индексни број отпада	Назив	R операција	Дневни капацитет третмана* (t)	Годишњи капацитет третмана* (t)
15 01 01	папирна и картонска амбалажа	R3	246,5	90.000
19 12 01	папир и картон	R3	123,25	45.000
20 01 01	папир и картон	R3	123,25	45.000
<b>Укупно:</b>			493	180.000

\* наведени удели појединачних врста улазног отпада су дати на основу података о третману отпада у 2024. години и могу варирати, с тим да укупни капацитет третмана остаје непромењен.

### 3. Општи подаци о локацији на којој се налази постројење за управљање отпадом

#### 3.1. Краћи опис локације постројења

Постројење за третман, односно складиштење и поновно искоришћење неопасног отпада - индустријски комплекс за производњу амбалажног и бездрвног папира „Фабрика хартије Београд“, налази се на локацији Пут за Ада Хују 9, на катастарској парцели број 5112/16 и деловима катастарских парцела бр. 5112/13, 5112/17 и 5112/2 КО Палилула, на подручју градске општине Палилула, у Београду.

Већина објеката постројења је лоцирана на катастарској парцели број 5112/16 КО Палилула. На делу катастарске парцеле број 5112/13 КО Палилула налази се део отвореног складишног простора постројења (плато за отпадну хартију/картон), док се на делу катастарске парцеле број 5112/17 КО Палилула, на самом улазу у постројење, налазе делови два објекта - портирница и вага.

Локација ограђеног комплекса постројења заузима површину од око 9,9 ха. Ван ограђеног дела постројења, на делу катастарске парцеле број 5112/2 КО Палилула, налази се водозахват на реци Дунав (две пумпе у функцији захватања сирове воде).

Предметна локација постројења према Плану генералне регулације грађевинског подручја седишта јединице локалне самоуправе – Град Београд I фаза, 2. етапа („Службени лист града Београда“, бр. 20/16, 97/16, 69/17, 97/17, 72/21, 27/22 и 45/23) припада површини јавне намене - зелене површине. Постројење за складиштење и третман неопасног отпада, у складу са наведеним планом, припада површинама у којим је за све планиране интервенције, обавезна израда урбанистичког пројекта.

Споразумом о сарадњи Републике Србије (05 број 353-02-9516/2018-1), Града Београда (Г број 4011-7184), „SMURFIT KAPPA“ д.о.о. Београд (стари назив Фабрика хартије за производњу бездрвних и амбалажних папира Београд) и Авала Ада д.о.о. Београд, од 19.10.2018. године, Влада РС и Град Београд су изразили спремност да, у оквирима својих надлежности и прописа који уређују предметну материју, уложе максималне напоре како би омогућили дугорочан наставак пословања привредних друштава („SMURFIT KAPPA“ д.о.о. и Авала Ада д.о.о.), што укључује и обављање постојеће делатности, на локацији привредних друштава, најмање до 01.09.2038. године.

Сви објекти у комплексу могу се по намени поделити у неколико целина: објекте у функцији производње, магацине/депое/складишта (отпада, готових производа, хемикалија, техничких гасова и др.), пратеће објекти и објекте инфраструктуре.

У оквиру индустријског комплекса „Фабрика хартије Београд“ изграђени су објекти и садржаји, приказани у табели 3.1.

Табела 3.1.

Целина	Бр. објекта <sup>1</sup>	Назив објекта <sup>1</sup>	Површина (испод објекта), m <sup>2</sup>	Површина (брuto), m <sup>2</sup>	Намена објекта
Третман отпада/ Производња	2	Производна хала ПМ4	4,798	9,360	Производна хала папир машине ПМ4
	12	Објекат за припрему скроба и пигмента	254	762	Припрема скроба
	11	Складиште готове робе	624	624	Магацин хилзни
	7	Магацин сировина	1279	1279	Дневни магацин

<sup>1</sup> Преписи листа непокретности број 2608, РГЗ-Служба за катастар непокретности Палилула, број 952-1-6213/18 од 19.07.2018. године

					сировина са тракама ка палперима
	34	Анекс хале ПМ4 – палпер ивичног отпада	58	58	Машинска опрема уз ПМ3
	33	Анекс хале ПМ4 – машинска опрема	300	300	Машинска опрема уз ПМ3
	/ 32 <sup>2</sup>	Када флотатора на отвореном	125	125	Технолошка опрема уз ПМ3
	/ 33 <sup>2</sup>	Анекс хале ПМ4 – каде	200	200	Рејект
	32	Анекс магацина сировина – балирање папира	315	315	Приручни магацин машинске опреме
	8	Електромашинска радионица	535	535	Машинска радионица
	16	Компресорска станица и вакуумско постројење	400	400	Компресорска станица
Магацин готове робе	4	Хала машинске и ручне дораде са два анекса	2289	2289	Магацин готове робе
	3	Хала папир машине	3685	4550	У делу магацина готове робе је магацин хемикалија
Складиште опасног отпада	23	Трафо станица	603	603	Део објекта намењен је за магацин опасног отпада
Складиште неопасног отпада	/ 36 <sup>2</sup>	Депо за отпад	570	570	Плато са преградама за технолошке остатке из постројења и неопасан отпад (депо за неопасан отпад)
Котларница	14	Стара котларница са косим мостом	237	301	котларница
	15	Анекс котларнице	180	360	
	10	Нова котларница	705	950	
	24	Димњак	30	30	
Третман отпадне воде	17	Погонски објекат за хидратацију	128	170	Третман отпадне воде

<sup>2</sup> Број објекта у Катастарско-топографском плану за катастарске парцеле 5112/13, 5112/16 и 5112/20 КО Палилула, Геодетска агенција „ГЕОКОД“, септембар 2008. године

	18	Уређаји за пречишћавање отпадних вода	534	534	
Производња технолошке воде	20	Динамички таложник	270	270	Производња технолошке воде
	21	Пешчани филтер I	140	140	
	22	Пешчани филтер II	140	140	
	13	Пумпна станица чисте воде	230	320	
	19	Базен чисте технолошке воде	273	273	
Плато за сировине	/	Плато	9.600	9.600	Плато за сировине
ФТ заштита	25	Портирница	130	130	Пријавница
Остали објекти	у објекту 2	/	390	390	Графо станица
	5	Магацин сировина	1655	1655	Магацин резервних делова
	6	Брусионица са кадама	1239	2150	Зграда осталих намена/зграда логистике – објекат транспорта
	9	Магацин резервних делова	714	714	Приручни магацин резервне опреме
	30	Вага	54	54	Колска вага
	31	Резервоар за мазут	227	227	Резервоар (није у употреби)
	36	Вага	54	54	Колска вага
	/	Магацин течних гасова	22	22	Магацин течних гасова
	35	Надстрешница	70	70	„топла веза“ између хале ПМ4 и магацина готове робе

Реконструкцијом и доградњом постројења за пречишћавање отпадних вода, извршено је технолошко унапређење постојећег постројења за пречишћавање технолошких отпадних вода. Списак објеката у оквиру реконструкције и доградње постројења за пречишћавање отпадних вода, дат је у табели 3.2.

Табела 3.2.

Ознака	Назив објекта/целине	Опис
01	Резервоар „ситове“ воде	Објекат је део опреме, изграђен као двоструки цилиндар запремине око 600 m <sup>3</sup>
02	Резервоар „прљаве“ воде	Објекат је део опреме, изграђен као двоструки цилиндар запремине око 600 m <sup>3</sup>

03	Егализациони резервоар	Делимично укопан бетонски базен, унутрашњих димензија 11,8 m × 3,3 m × 6,7 m, ефективне запремине 230 m <sup>3</sup>
04	Анаеробни реактор	Надземни део објекта је део опреме, цилиндричног облика, пречника 6,5 m, и висине 27 m, запремине око 290 m <sup>3</sup>
05	Аеробни базен	Делимично укопан бетонски базен, у основи правоугаоног облика, унутрашњих димензија 44,2 m × 11,8 m × 6,7 m, запремине 3.500 m <sup>3</sup>
06	Технички објекат	Објекат димензија 20,52 m x 8,62 m x 5,12 m, са машинском просторијом са опремом за дозирање хемикалија (89,7 m <sup>2</sup> ), електро просторије (23,10 m <sup>2</sup> ), и складишта хемикалија (36,57 m <sup>2</sup> ) – урее, фосфорне киселине и NaOH
07	Резервоар за биогаз	Објекат је део опреме, цилиндричног облика, капацитета 110 m <sup>3</sup>
08	Бакља	Објекат је део опреме, цилиндричног облика, висине 8,0 m, и капацитета 400 Nm <sup>3</sup> /h
09	Цевни мост	Објекат је челичне конструкције, висине око 6 m, као веза између постојећег ценовода за отпадну воду који излази из производње, и постројења за третман отпадне воде
10	Таложник и базен са мерачима протока	Постојећи гравитациони таложник се користи у функцији раздвајања течне и чврсте фазе из суспензије отпадне воде и активног муља. Објекат је цилиндричан, са подним згртачима и шахтом за муљ, и преливним каналом за одвођење бистре фазе по ободном зиду
11	Зграда за дозирање и дехидратацију муља	Постојећи објекат, димензија 14 m × 8 m, спратности П+1, са техничком просторијом у приземљу, и контролном собом, лабораторијом и гардеробом са санитарним чвором, на спрату објекта
12	Резервоар за папирну масу	Објекат је део опреме, изграђен као двоструки цилиндар запремине око 600 m <sup>3</sup>

Пристап комплексу је из Вишњичке улице, преко регулисане раскрснице и улице Пут за Ада Хују која је двосмерна (ширине око 5 m). Постојеће је ограђено транспарентном жичаном оградом висине 2÷2,20 m, а улаз у комплекс могућ је на две капије - капија 1 је у улици Пут за Ада Хују, а капија 2 је код депоа за угљ. Поред пријавница на наведеним капијама инсталиране су и две колске ваге носивости 60 t. У кругу фабрике, код капије 1, обезбеђено је 10 паркинг места, код котларнице 4 паркинг места, код магацина техничких гасова 4 паркинг места и 6 паркинг места код магацина хилзни. За теретна возила у кругу фабрике означена су места за утовар и истовар, без дужег задржавања.

Физичко-техничко обезбеђење комплекса врши екстерни извођач. Комплекс постројења има видео надзор са укупно 108 камера, од тога 60 камера покрива фабрички круг, а 48 камера унутрашњост објеката.

Комплекс фабрике је инфраструктурно повезан са градском инфраструктурном мрежом (електро, водовод, канализација, гас).

Напајање комплекса електричном енергијом врши се 10 kV каблом, из градске мреже са четири трафостанице: TS „Стара Карабурма“ 35/10 kV до TS-3, TS „Београд I“ 110/10 kV до TS-3, TS „Београд I“ 110/10 kV до TS-5 и ТС“Миријево II“ 110/10 kV до TS-5.

Снабдевање комплекса гасом врши се преко постојеће мерно регулационе станице, која је изведена поред објекта котларнице. MPC је капацитета 100÷8.050 Nm<sup>3</sup>/h, улазног притиска 6 bar и излазног притиска 3 bar.

Снабдевање комплекса водом за пиће врши се из градске водоводне мреже. Снабдевање комплекса водом за технолошке потребе врши се преко сопствене водостанице којом се црпи вода из Дунава. На главном технолошком воду извршено је прикључење и хидрантске мреже, с тим што је део хидрантске инсталације прикључен и на градску водоводну мрежу (зона котларнице, складиште отпадног папира/картона, зграда транспорта и магацин готове робе ПМЗ), чиме је обезбеђен континуитет снабдевања водом и у случају прекида рада пумпне и филтерске станице.

Објекте постројења за припрему техничке воде (ППТВ) чине црпна станица и објекти који се налазе у североисточном делу ограђеног комплекса - динамички таложник (сепаратор), пешчани филтери I и II, базен пречишћене (технолошке) воде са пумпном станицом чисте воде.

Црпна станица се налази поред реке Дунав и има две центрифугалне пумпе, од којих је једна радна (капацитета  $1.000 \text{ m}^3/\text{h}$ ), а друга резервна (капацитета  $850 \text{ m}^3/\text{h}$ ). Дунавска вода се цевоводом транспортује до динамичког таложника, у којем се врши избистравање сирове воде коагулацијом, при чему се као коагулационо средство користи раствор полиалуминијумхлорида.

Динамички таложник (објекат 20) је кружног облика, изграђен од армираног водонепропусног бетона, пречника  $16,5 \text{ m}$  и висине преко  $5 \text{ m}$ . Сирова вода се кроз прорезе (шлицеве) уводи у примарну зону (комору у облику звона), где се меша са коагулационим средством. Услед каталитичког дејства већ створеног талога добија се потпуно искоришћење реакционих хемикалија, као и убрзано коагулисање и стварање тешких флокула, које се таложе. Са примарне коморе, вода се усисава и пребацује у секундарну комору, тј. спољну зону одвајања где се врши додатно одвајање флокула. Извесна количина талога доводи се у угушњиваче, из којих се испушта помоћу аутоматског вентила, у одређеним временским интервалима. Талог који није одведен у згушњивач се одводи у примарну зону, где се у виду активног муља поново меша са сировом водом. Добијена чиста вода се преко преливних корита одводи даље на отворене пешчане филтере I и II (објекти 21 и 22).

На пешчаним филтерима (са по два поља) се из пречишћене воде уклањају заостале ситне флокуле. Претходно пречишћена вода преко улазне клапне тече у филтере преко лимова, чија је улога да смире ток воде која улази у филтер. Ситне флокуле и суспендоване материје проузрокују постепени пораст воденог нивоа у филтер коморама. Да би се обезбедила независност учинка филтрирања и довода сирове воде, односно независност довода воде и спречавање задржаности филтера, предвиђено је регулисање отицаја воде за сваку филтер комору посебно. Поред тога, овакав систем обезбеђује равномеран ток сваког филтера. За сваки филтер систем се састоји од једног сифона и једног вентила за регулисање ваздуха са пловком. Поменути сифон је уграђен у одвод за чисту воду из филтера и спојен је са вентилом за ваздух. Пречишћена вода се из пешчаних филтера пребацује у укопани базен пречишћене (технолошке) воде (објекат 19), укупне запремине  $800 \text{ m}^3$ . Преко пумпне станице чисте воде (објекат 13), са 4 центрифугалне пумпе (две радне, две резервне), чиста вода се транспортује до даљих потрошача унутар постројења (производња амбалажног папира и котларница).

За примену пречишћене речне воде у котларници, потребно је извршити хемијску припрему воде, која започиње декарбонизацијом воде. Након декарбонизације, вода се подвргава филтрацији и одводи на постројење за деминерализацију. Речна вода се пре свега пропушта кроз пешчани филтер, а затим се врши коагулација, флокулација и таложење у реактору уз додатак полиелектролита и креча. Излазна вода има регулисану рН вредност, смањену тврдоћу воде и смањен садржај неорганских супстанци.

Да би се користила као извор паре у циклусу вода-пара, декарбонизирана вода се мора пропустити кроз колоне са јоноизмењивачком смолом, у којима се врши омекшавање воде, односно уклањање или смањивање концентрације јона који чине тврдоћу воде (Са и Mg), употребом измењивача са јако киселим катјонским смолама, чиме се јони Са и Mg замењују јонима Na. Омекшавање воде се врши у два катјонска јоноизмењивача (један радни, један резервни), након чега се омекшана вода пумпама пребацује у напојни резервоар ( $105 \text{ }^\circ\text{C}$ ). У котлу се вода претвара у пару неопходну за технолошки процес производње папира. Искоришћена пара се кондензује у производњи

и враћа у сабирник кондензата. У воду сабирног кондензата (температуре око 80 °C) се дозирају хемијска средства за кондиционирање и стабилизацију воде.

Термичка обрада воде (дегазација) представља технолошки поступак којим се из напојне воде елиминише растворени кисеоник и угљендиоксид у циљу заштите од корозије компоненти система вода-пара. Овај процес се одвија у напојном резервоару, одржавањем температуре и притиска паре.

Кондиционирање напојне и котловске воде врши се хемијским поступком, додавањем хемикалија које имају функцију хватача кисеоника и дисперзаната. Испоручиоци хемијских средстава испоручују готове растворе за кондиционирање који се могу директно користити за дозирање. Средства се дозирају директно ињекционом пумпом из буради, у зависности од запремине воде у котлу или у правилним временским интервалима.

У котларници се за кондиционирање воде користи хидромин, који садржи осам супстанци које дају комбиноване ефекте - разлагање постојећег каменца, пасивирање металних површина у целокупном систему и обезбеђење производње чисте и неутралне паре. рН вредност се подешава дејством натријум хидроксида и натријум фосфата који су саставни део хидромина.

За регенерацију јоноизмењивачке смоле у колонама користи се индустријска со NaCl. Регенерација колоне се врши на 10÷20 дана, у зависности од квалитета претходно припремљене воде и степана засићења колоне.

Хемикалије за кондиционирање напојне котловске воде и регенерацију јоноизмењивачке смоле (хидромин и индустријска со), као и средство за коагулацију воде (полиалуминијумхлорид) се складиште у котларници.

Канализациона мрежа на комплексу је изведена као сепаратни систем – за санитарно фекалне отпадне воде, атмосферске отпадне воде и технолошке отпадне воде.

Санитарно фекалне отпадне воде се одводе системом интерне канализације до фекалне црпне станице, одакле се препумпавају у градску канализациону мрежу у Вишњичкој улици (1 излив). Условно чисте атмосферске воде са кровова објеката се одводе вертикалним олуцима и хоризонталним риголама у зелене површине у оквиру комплекса.

Атмосферске воде са складишних и манипулативних површина се одводе преко сабирних шахти кишне канализације и два атмосферска колектора (Ø 500 и Ø 400) до сепаратора масти и уља, пре испуштања у реципијент – реку Дунав (два испуста). На основу пројекта хидротехничких инсталација, на локацији постројења изведена су три сепаратора масти и уља – један у западном делу комплекса (проток 30÷300 l/s, са таложником од 3 m<sup>3</sup>) и два - у источном делу комплекса и код платоа за угаљ (проток 20÷200 l/s, са таложником од 2 m<sup>3</sup>).

Технолошке отпадне воде које су оптерећене суспендованим материјама (ситним влаканима и пуниоцима) се пречишћавају на постројењу за третман отпадних вода, пре испуштања у реципијент, реку Дунав (1 излив), у складу са водном дозволом.

Постројење за пречишћавање технолошких отпадних вода (ППОВ) се састоји из четири целине, које чине: (1) систем резервоара за уједначавање отпадних вода по квалитету и квантитету, (2) биолошки – анаеробни и аеробни третман отпадних вода, (3) обрада муља, (4) спаљивање биогаза, и пратећих објеката.

Третман технолошких отпадних вода врши се кроз двостепени биолошки третман (примарни и секундарни), при чему је први степен анаеробни третман са гранулисаним муљем, а други је конвенционални поступак са активним муљем. Током првог степена се производи биогаз који се у постројењу у потпуности спаљује на бакљи.

Третман технолошких отпадних вода одвија се на три линије третмана - линија воде, линија муља и линија гаса.

Линија воде обухвата третман отпадних вода (1) поступцима уједначавања (хомогенизације и егализације) отпадних вода по квалитету и квантитету у систему резервоара (резервоар „ситове“ воде, „прљаве воде“ и резервоар за папирну масу), (2)

анаеробним третманом (високо оптерећени IC реактор са издвајањем биогаса), и (3) аеробним третманом анаеробно третиране отпадне воде.

Анаеробни и аеробни третман отпадне воде базира се на употреби бактерија и њихових природних физиолошких и метаболичких процеса, у сврху разградње и уклањања присутне органске материје и нутритивних елемената.

Пре анаеробног третмана врши се уједначавања протока и квалитета технолошке отпадне воде у егализационом резервоару. Предвиђено је да се у егализациони резервоар додају нутријенти N и P (уреа и фосфорна киселина) и NaOH (у случају потребе регулације pH вредности), како би се осигурао правилан раст анаеробне биомасе. Раствор NaOH се допрема као 30 %, у резервоар запремине  $10 \text{ m}^3$ , уреа се допрема у врећама, па се прави потребан раствор у танку са миксером. Фосфорна киселина ( $\text{H}_3\text{PO}_4$ ) се дозира из IBC танкова, запремине  $1 \text{ m}^3$ , који се налазе у танквани која може да прими целокупну запремину киселине, у случају њеног акцидентног проциуривања.

Деградација и уклањање највећег дела присутне органске материје врши се у анаеробном реактору са унутрашњом циркулацијом (IC реактор). Анаеробна дигестија се одвија у три фазе, уз учешће специфичних група бактерија, и обухвата хидролизу (разградњу органских материја), кисело врење (претварање разграђених органских материја у органске киселине, алкохоле, алдехиде и сл), и метанско врење (стварање метана и угљен диоксида). Крајњи производ су анаеробно стабилисана биомаса и биогас. Гранулисани муљ који се користи у пречишћавању воде је биофилм који чине самоимобилизирајуће бактеријске ћелије без носача, које у анаеробним условима стварају компактне густе агрегате (грануле) – зрнасти муљ, изврсне таложивости. Анаеробни реактор је опремљен системом за сакупљање муља, до чијег формирања може доћи на дну реактора, услед таложена калцијума. Гранулисани муљ се након издвајања из реактора, без додатне обраде, транспортује на даље збрињавање.

Произведени биогас се из гасног сепаратора смештеног на врху анаеробног реактора до резервоара за биогас. Биогас произведен током процеса анаеробног третмана се спаљује на бакљи, а отпадна вода из реактора се преко циклона, одводи на следећу фазу третмана – аеробни третман, где се врши разградња органског загађења заосталог после анаеробног третмана.

У аеробном базену део органских материја прелази у крајње продукте оксидације ( $\text{CO}_2$  и  $\text{H}_2\text{O}$ ), а део ће бити искоришћен за раст биомасе (активни муљ – као активну биомасу аеробних микроорганизама суспендованих у отпадној води). Аеробни базен је двокоморни објекат опремљен површинским аераторима високе ефикасности, са тзв. аерокапама у циљу минимизирања испуштања водоник сулфида и других непријатних мириса у околину. Након третмана у аеробним базенима, отпадна вода гравитационо протиче до постојећег кружног финалног/секундарног таложника, где се врши раздвајање активног муља од пречишћене отпадне воде.

Кружни таложник је бетонски базен са конусним дном и згртачем муља, пречника 21 m, и радне запремине  $2.100 \text{ m}^3$ . Таложник се састоји од 4 основне зоне: улазна зона, зона таложена/бистрења, зона муља и излазна зона.

Биолошки муљ се делом враћа на почетак аеробног третмана, а делом се препумпава на почетак процеса производње амбалажног папира. Пречишћена отпадна вода се постојећим цевоводом гравитационо, Parshallov-им каналом на коме се налази мерач проток, испушта у природни реципијент - реку Дунав, у количини до  $4.000 \text{ m}^3/\text{дан}$ , при максималном планираном капацитету третмана отпада, од  $493 \text{ t}/\text{дан}$ , односно максималном планираном капацитету производње амбалажног папира од  $411 \text{ t}/\text{дан}$ .

Линија муља - Третманом отпадне воде генеришу се две врсте отпадног муља, различитог по квалитету и квантитету. У анаеробном третману, из реактора се издваја гранулисани муљ који је стабилисан, и који се без додатне обраде транспортује на даље збрињавање. Биолошки муљ, који се издваја у току аеробног процеса, делом се враћа на почетак аеробног третмана, а делом се препумпава на почетак процеса производње амбалажног папира.

Линија гаса се састоји од складишта биогаса у резервоару (biogas buffer) и бакље (за спаљивање вишка биогаса, у случају да се не транспортује на бојлер).

Произведени биогаз из гасног сепаратора смештеног на врху анаеробног реактора, се одводи до резервоара за биогаз, капацитета  $110 \text{ m}^3$  – двомембранског резервоара сферног облика, где међумембрански простор служи за одржавање надпритиска у резервоару. Биогаз произведен током процеса анаеробног третмана, се у потпуности директно спаљује на бакљи капацитета  $400 \text{ Nm}^3/\text{h}$ , која је изведена са аутоматским управљањем гориоником, невидљивим пламеном, ниским нивоом буке и без емисије мириса.

Снабдевање топлотном енергијом врши се са објекта котларнице (природни гас и чврсто гориво).

Оператер је у претходном периоду изменио основни енергент у котларници за производњу вреле/топле воде и вреле паре, тако да је основни енергент за потребе технолошког процеса у постројењу чврсто гориво (угаљ).

Котларница на природни гас налази се у објекту 10, армирано-бетонске конструкције, са сендвич зидовима и покривачем од ребрастог лима. У објекту су смештена два котла, снаге по  $16,5 \text{ MW}$ , са максимално пројектованом производњом паре од  $25 \text{ t/h}$ . За потребе пријема, редуције и мерења потрошених количина гаса, испред објекта котларнице, изведена је мерно-регулациона станица, са простором ограђеним металном оградом, коју редовно контролише ЈП „Србијагаз“. Отпадни гасови из котларнице на природни гас се без претходног третмана, преко челичног димњака висине  $50 \text{ m}$ , испуштају у атмосферу.

Резервоар за мазут (објекат 31) је челични, кружног попречног пресека, са изведеним бетонским зидом/танкваном. Резервоар је празан, очишћен и није у употреби.

Котларница на угаљ налази се у објекту 14, спратности П+1. У објекту је инсталиран један котлао на чврсто гориво, снаге  $18,5 \text{ MW}$ , са максимално пројектованом производњом паре од  $28 \text{ t/h}$ . Објекат је повезан са објектом 10 и објектом 15 - анексом котларнице, спратности П+1, из којег се прати рад обе котларнице.

Отпадни димни гасови из котларнице на чврсто гориво се преко система за пречишћавање (мултициклон и врећасти филтер) и вентилатора димних гасова (капацитета  $68.034 \text{ m}^3/\text{h}$ ) одводе у зидани димњак (објекат 24), висине  $60 \text{ m}$ .

Батерија механичког мултициклонског отпрашивача, који је инсталиран изван котларнице, иза задњег зида (протока  $85 \text{ m}^3/\text{h}$  и степена отпрашивања око  $89\%$ ) састоји се од 6 циклонских отпрашивача. Услед дејства центрифугалне силе створене вртложним струјањем и ломљењем гасне струје кроз циклон, из димних гасова се издвајају честице летећег пепела, које се сакупљају помоћу левка у приручни контејнер, монтиран испод мултициклона.

Након мултициклона, димни гасови се даље пречишћавају у врећастом филтеру, који се састоји од батерије врећа (ППС) које имају могућност одвајања ситнијих честица продуката сагоревања. Отресање врећа филтера врши се аутоматски, а сам филтер је опремљен мерачима подпритиска ваздуха, те се повећани пад притиска кроз филтер региструје и изазива по потреби додатни циклус чишћења врећа.

За складиштење и манипулацију чврстим горивом, у комплексу је изграђен бетонирани плато, површине  $1.000 \text{ m}^2$ , са складиштем угља, површине  $225 \text{ m}^2$  и косим транспортним мостом. Складиште угља је полузатворени објекат ограђен са три стране зидом висине  $1 \text{ m}$  и са надстрешницом висине  $5 \text{ m}$ . Из складишта угаљ се булдожером усмерава ка укопаном бункеру, запремине  $9 \text{ m}^3$ , из којег га захвата тракасти транспортер и пребацује до врха објекта котларнице, где су смештени дневни силоси за угаљ, испод којих је смештен котлао на чврсто гориво. Капацитет складишта за угаљ је  $120 \text{ t}$ .

#### Производни и функционално повезани објекти:

*Производна хала патур машине ПМ4 (објекат 2)* је армирано бетонске конструкције, изведен на два нивоа, са 3 ламеле различите висине. Ободни зидови су гитер блок, фасадна опека и алуминијумски ребрасти сендвич. Анекси су на армирано-бетонским подлогама, од опеке и гитер блокова. Кровни покривач је алуминијумски сендвич са минералном вуном, а прозори су метални. Вентилација хале се врши преко 13 кровних вентилатора који по капацитету задовољавају тражени број измена ваздуха.

Ноћно осветљење хале је изведено лед расветом. Уз халу је постављен надземни силос за скроб, запремине 150 m<sup>3</sup> (око 80 t).

*Објекат за припрему скроба и пигмента (објекат 12)* спратности П+3, са халом ПМ4 представља производно-техничку целину. У приземљу један део објекта чини електро радионица, а други део објекта је лајм кухиња, у којем се врши припрема раствора скроба и пигмента, који се додаје хартији приликом производње амбалажног папира. Остатак објекта користи се у административне сврхе и за лабораторије за механичко испитивање квалитета папира током производње.

*Дневни магацин сировина са тракама ка палперима (објекат 7)* се наслања на производну халу ПМ4, са којом је повезан путем два улаза/излаза. На објекту су изведена три спољашња улаза у објекат - два пешачка и један за унос отпадног папира/картона. Објекат је "проточног" типа, тј. сировина (отпадни папир/картон) се са отвореног платоа виљушкарима уноси у магацин и тракастим транспортерима директно убацује у палпер у производној хали ПМ4.

*Магацин хилзни (објекат 11)* је приземан објекат, изведен у наставку хале ПМ4, са њене западне стране, намењен складиштењу хилзни за намотавање готове робе-папира. Објекат има два улаза/излаза, једна ка транспортном путу, а друга ка главној хали папир машине.

*Анекс хале ПМ-4 – излаз рејекта (објекат 33)* је приземан објекат, челичне конструкције са подом од армираног бетона, изведен на северној страни хале ПМ4, намењен за прихват рејекта (технолошког остатка) из палпера. Објекат је изведен са двоја врата која служе за комуникацију са халом ПМ4 и спољном саобраћајницом, којом се односи рејект из палпера.

*Анекс хале ПМ4 - Машинска опрема (објекат 34)* је приземан објекат изграђен је на северној страни хале ПМ4, намењен смештају машинске опреме за потребе вентилације хале ПМ4.

*Анекса хале ПМ4 - Када флотатора на отвореном* је објекат армирано-бетонске конструкције изведен уз северну страну хале ПМ4, намењен смештају флотаторске/технолошке опреме за потребе производног процеса.

*Приручни магацин машинске опреме (објекат 3)* је приземан објекат, изведен уз северну страну објекта 7, са којим је повезан двокрилним вратима. Објекат је намењен складиштењу негориве робе (материјала без амбалаже), резервних делова, најчешће неисправних, који се одлажу по поду простора и рафовима. На северној страни објекта изведена су челична клизна врата ка спољашњем простору круга фабрике.

*Електромашинска радионица (машинска радионица) (објекат 8)* је објекат изведен уз халу ПМ4, монтажне армирано-бетонске конструкције, са три главне радионице са краном и нижим делом радионице, у којем се врше поправке делова производних машина хладном обрадом на машинским струговима, глодалицама, бушилицама и сл.

*Компресорска станица и вакумско постројење (Објекат 16)* је приземан објекат који представља производно-техничку целину са халом ПМ4. Један део објекта се користи као компресорско постројење у којем се производи ваздух под притиском за потребе производног процеса, а у другом делу објекта је преносни танк са хемикалијама.

#### Складишни и магацински објекти:

*Магацини готове робе (са магацином хемикалија) (објекат 3 и 4)*

Објекат 3 је у једном делу приземан, а у другом делу спратности П+1. Конструкција објекта је армирано-бетонска, са зидовима од опеке. Објекат је природно вентилисан, осветљен лед расветом. Прозори се налазе се целом дужином објекта. Објекат има четири улаза/излаза, од којих се два користе за износ робе до утоварног места.

У делу објекта 3, површине 1.000 m<sup>2</sup>, који је физички зидом одвојен од магацина готове робе, налази се магацин хемикалија, где су ускладиштене хемикалије у ИВС контејнерима, на дрвеним палетама, 2 реда по висини, у количини од 43 тоне.

Објекат 4 спратности П, изграђен је у продужетку објекта 3 са којим је физички повезан. Објекат је армирано-бетонске конструкције, са челичним прозорима,

природном вентилацијом и лед расветом. Објекат је повезан „топлом“ везом (објекат 35 – надстрешница изведена ради заштите транспорта готовог производа од атмосферских утицаја) са главном халом папир машине, одакле се транспортује готов производ, а такође постоје и врата на западној страни објекта ка суседној фабрици за производњу картона, која служе за транспорт готове робе.

Укупан капацитет магацина у објекту 3 и 4 износи 4.400 t готове робе.

Основна и помоћна средства/адитиви у производњи амбалажног и бездрвног папира, са материјалним билансом су приказани у табели 3.3.

Табела 3.3.

	Утрошак (kg/t готовог производа)	Утрошак (t/годишње)
отпадни папир/картон	1,1 – 1,2	165.000 - 180.000
скроб (хидролизат нативног скроба, служи побољшању механичких особина папира)	15-33,4	6.370
полиакриламид (хемикалије за ретенцију, коагулацију и флотацију)	0,5	30
полиалуминијумхлорид (коагулант у третману вода)	3,9	70
кељиво (средство за туткалisaње папира) користи се за повећање водоотпорности папира	1,3	50
боје за папир	2,0	180
средства за прање и одржавање процесне опреме (континуално или у застоју)	0,03	15

Како би се осигурао правилан раст биомасе у анаеробном реактору ППОВ, као и одржавање активног муља, предвиђено је да се у егализационом резервоару врши дозирање нутријената N и P (фосфорна киселина и уреа), као и натријум хидроксида (NaOH) ради регулације рН вредности.

Према изјави оператера, на основу безбедносних листова хемикалија које се складиште у постројењу, ни једна од наведених хемикалија није лако запаљива нити акутно токсична. С тим у вези, на основу усклађених количина хемикалија, оператер није севесо постројење (Правилник о листи опасних материја и њиховим количинама и критеријумима за одређивање врсте документа које израђује оператер севесо постројења, односно комплекса („Службени гласник РС“, бр. 41/10, 51/15 и 50/18)). Такође, једновремено усклађене количине хемикалија не прелазе граничне количине које су наведене у Табелама 1 и 2 Правилника о врсти и количини опасних супстанци на основу којих се сачињава План заштите од удеса („Службени гласник РС“, број 34/19), тако да оператер нема обавезу израде плана заштите од удеса, на који се прибавља сагласност надлежног органа.

*Магацин опасног отпада (објекат 23) - у делу објекта 23, висине 2,5 m, који је зидан пуном опеком, са армирано бетонским серклагима и природном вентилацијом, издвојене су две просторије, намењене складиштењу опасног отпада који се генерише у постројењу. Складиште опасног отпада је видно означено металном таблом која се налази на улазним вратима, а свака просторија је са засебним, обезбеђеним и контролисаним улазом („под кључем“), што онемогућава приступ неовлашћеним лицима. Једна просторија, површине 50 m<sup>2</sup>, намењена је привременом складиштењу зауљених материја, док је друга просторија, површине 20 m<sup>2</sup>, намењена складиштењу електронског отпада. Остали простор објекта 23, површине 533 m<sup>2</sup>, се тренутно не користи, а раније је коришћен за смештај две трафо станице, које сада нису у функцији.*

*Депо за складиштење неопасног отпада (бетонирани плато са преградама за технолошке остатке и неопасан отпад)*

Депо за неопасан отпад (бетонирани плато са преградама за технолошке остатке из постројења и други неопасан отпад који се генерише у постројењу) се састоји од 6 армирано-бетонских боксова са надстрешницом, димензија 10×10×4 m, за привремено

складиштење технолошких остатака (шљаке из котларнице на чврсто гориво, рејекта из производне хале, муља из ППОВ) и бетонирани површине са преградама од бетонских елемената, за привремено складиштење другог неопасног отпада (отпадних дрвених палета, пластичне амбалаже и металног отпада).

*Магазин техничких гасова* се налази северно од хале ПМ4, на безбедној удаљености од других објеката. Објекат је изграђен од негоривих материјала - зидан је опеком, кров је обложен ТР лимом, а под је епоксидни, антистатик. Технички гасови који се складиште у објекту одвојени су у посебним просторијама (ацетилен, кисеоник, бутан, аргон).

*Остали пратећи објекти постројења* су магацини резервних делова (објекат 5 и 9) и зграда логистике/транспорта (објекат 6), у којем постоји издвојени део магацина (3 m<sup>2</sup>), намењен за привремено складиштење отпадних акумулатора и отпадних ауто гума.

### **3.2. Удаљеност постројења од објеката у околини на које може утицати рад постројења за управљање отпадом**

У оквиру ограђеног дела фабричког комплекса налазе се објекти који су у власништву трећих лица и нису у функцији предметног постројења. То су складиште горива (са два велика надземна резервоара) и претоварна и циркуларна станица. Наведени објекти се налазе у североисточном делу комплекса, оградом су одвојени од осталих објеката постројења и имају изведен засебан улаз.

Постројење се налази на удаљености око 1,9 km низводно од Панчевачког моста, на десној обали реке Дунав, од чије је обале северни ограђени део постројења удаљен око 50 m. У зони између ограђеног дела постројења и реке Дунав налази се уређени кеј са ресторанима и спортским теренима (терен за фудбал на песку). Такође, југоисточно од комплекса налазе се други спортски терени (за картинг и тенис).

У непосредној близини, јужно и западно од ограђеног дела комплекса налазе се други производни и складишни објекти (складиште грађевинског материјала, фабрика за производњу амбалаже „Авала Ада“, штампарија ЈП „Пошта Србије“, погон ЈКП „Градска чистоћа“, „Уради сам“, „Скроз добра пекара“ и др).

Вишњичка улица, са станицом за снабдевање горивом „Мол“ и групацијом стамбених објеката налази се на удаљености око 600 m од производне хале ПМ4.

### **3.3. Утицај постројења на чиниоце животне средине (земљиште, воду, ваздух и бука)**

Решењем Министарства заштите животне средине, број 353-02-2652/2018-03 од 02.04.2019. године, дата је сагласност на Студију о процени утицаја на животну средину затеченог стања пројекта „Производња бездрвених и амбалажних папира на машини ПМ 4“, у оквиру „Фабрике хартије Београд“ д.о.о, на катастарским парцелама бр. 5112/2, 5112/13, 5112/16 и 5112/17 КО Палилула, у Београду („ЕКО-VOK 2017“ д.о.о. Београд, март 2019. године).

Такође, Решењем Министарства заштите животне средине, број 353-02-01520/2022-03 од 19.10.2022. године, дата је сагласност на Студију о процени утицаја на животну средину пројекта реконструкције и доградње постројења за пречишћавање технолошких отпадних вода на делу катастарске парцеле 5112/16 КО Палилула, у Београду („ЕКО-VOK 2017“ д.о.о. Београд, септембар 2022. године).

Разматрајући могуће утицаје предметног постројења на чиниоце животне средине у току редовног рада постројења, који су наведени у Студијама о процени утицаја на животну средину утврђено је следеће:

#### **Ваздух**

На предметном комплексу егзистирају два емитера аерозагађења – котларница на чврсто гориво и котларница на природни гас. Из димњака котларница емитују се CO, CO<sub>2</sub>, оксиди азота (NO и NO<sub>2</sub>), оксиди сумпора (SO<sub>2</sub> и SO<sub>3</sub>) и прашкасте материје. Из котларнице на природни гас, отпадни гасови се, без претходног третмана, преко челичног димњака висине 50 m, испуштају у атмосферу. Отпадни димни гасови из котларнице на чврсто гориво се преко система за пречишћавање (мултициклон и врећасти филтер) одводе у зидани димњак висине 60 m.

Такође, на предметном постројењу постоји могућност појаве непријатних мириса из објекта постројења за третман технолошких отпадних вода, услед емисије  $H_2S$ . Техничком документацијом планирано је техничко-технолошко решење, којим се спречава ширење непријатних мириса (нпр. анаеробни реактор, у којем се врши деградација и уклањање највећег дела присутне органске материје у отпадној води, је затвореног типа, аератори активног муља су опремљени аерокапама, и сл).

С тим у вези, у редовном раду и активностима које ће се одвијати на комплексу не очекује се емисија загађујућих материја изнад граничних вредности, због пројектованих и планираних мера заштите.

Загађивање ваздуха се може јавити услед квара и нефункционисања система за пречишћавање и одвод димних гасова, односно неефикасног функционисања постројења за пречишћавање отпадних вода.

Такође, утицај на ваздух се може очекивати у случају удеса (пожара већег обима), међутим такав утицај је краткотрајног карактера (док траје пожар) и без дуготрајних последица по квалитет ваздуха.

### **Земљиште и воде**

Загађивање површинских вода активностима на комплексу је могуће јер постоји испуст отпадних вода из процеса производње; након третмана на постројењу за пречишћавање технолошких отпадних вода, исте се испуштају у реку Дунав, која је удаљена 50÷100 m од комплекса. Такође, потенцијално зауљене атмосферске воде са интерних саобраћајница и платоа комплекса се након третмана на сепараторима масти и уља, испуштају у реку Дунав, путем постојећа два излива.

Због постојања одговарајућег постројења за третман технолошких отпадних вода, и сепаратора масти и уља, утицај постројења на воде и земљиште је сведен на минимум, и може се јавити само у случају неправилног функционисања предметног постројења, или непридржавања пројектованих мера заштите.

Загађивање подземних вода и земљишта је мало вероватно, с обзиром да се отпадне воде из постројења не упуштају у подземне воде, нити у околно земљиште. Све манипулативне површине у оквиру постројења за третман неопасног отпада су бетонирани, тако да је утицај постројења на подземне воде и земљиште сведен на минимум (течне отпадне материје - рабљена уља, трафо уља и др, складиште се у металним бурадима која се налазе на бетонској подлози, отпад од сепарације и механичког третмана отпада од папира и картона, који садржи велики проценат влаге, се одлаже на бетонској подлози до момента одвожења од стране овлашћених оператера, и сл).

### **Бука**

Редовним радом постројења може се очекивати повећање ниво буке на локацији, која потиче од рада инсталиране опреме у постројењу. С обзиром да се поступак третмана неопасног отпада обавља искључиво унутар објекта, не очекује се значајан утицај повећања нивоа буке на локацији.

Очекује се повећан ниво буке која потиче од рада опреме и уређаја који чине саставни део постројења за третман технолошких отпадних вода, али иста није од значаја јер се ово постројење налази на довољном удаљењу од стамбених и других вулнерабилних објеката. Максимални ниво очекиване буке од рада постројења, на 1 m удаљења је око 70 dB.

### **Удес**

Идентификација извора ризика за настанак удеса анализирана је првенствено кроз могућност настанка пожара, и његове последице. С тим у вези, утврђено је да је једини реални ниво очекиваног удеса I ниво пожар на нивоу хале и евентуално II ниво, односно ширење пожара до нивоа делова комплекса.

У случају удеса, материје које би евентуално процуреле нису хемијски активне, експлозивне, токсичне нити радиоактивне. У том смислу, сложеност удеса I нивоа је мала. Такође, пожари већих размера су мале вероватноће настанка.

С обзиром да је приликом рада постројења обавезно присуство оператера, удесне ситуације се уочавају на време и брзо се реагује. Такође, у постројењу постоји организована ватрогасна јединица, опремљена одговарајућом опремом за гашење пожара, изведена одговарајућа хидрантска мрежа и ручни противпожарни апарати за почетно гашење пожара.

Планом заштите од удеса „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд (број 231 од 27.06.2025. године) разматране су и друге могуће удесне ситуације од значаја, и то:

- пожар/експлозија у магацину течних гасова – присутне су боце са кисеоником, ацетиленом, ТНГ-ом и аргоном. Магацин течних гасова је зидани објект са преградним зидовима између просторија наведених гасова, и металним вратима за сваки сегмент посебно. Објект се природно вентилира, тако да не постоји могућност стварања експлозивних смеша;
- пожар/експлозија природног гаса у котларници на гас – у објекту је изведена инсталација за детекцију експлозивних концентрација природног гаса, којим се аутоматски укључује вентилација, искључује довод гаса и довод струје у котларницу;
- изливање/процуривање хемикалија у магацину хемикалија – под у магацину је од водонепропусног бетона, без изведених сливника, тако да не постоји могућност да евентуално процуреле хемикалије, доспеју у канализацију, а потом у Дунав; за прикупљање евентуално процурелих течних хемикалија предвиђен је сандук са адсорбенсом (песак/пиљевина), метално буре за прихват контаминираниог адсорбенса, и празан ИБЦ контејнер за претакање садржаја оштећеног контејнера са хемикалијама;
- пожар/експлозија биогаса у постројењу за пречишћавање отпадних вода – биогас је гас који је под нормалним условима експлозиван у смеси са ваздухом, и садржи H<sub>2</sub>S (у зависности од садржаја сулфата у отпадним водама). У Елаборату о зонама опасности за ППОВ дат је комплетан прорачун зона опасности, на основу којег је закључено да је, услед повољне диспозиције опреме (споља) и одговарајуће технологије, обезбеђена одговарајућа вентилација, којом се: (1) за биогас - на удаљености од 2,9 m од вентила за надпритисак и резервоара за гас и (2) за водоник - на удаљености од 1,8 m од вентила за надпритисак и тачке испуштања на технолошкој опреми, налази зона 2, док остали спољни простор представља безбедну зону (non explosive).

### 3.4. Заштита од пожара

Решењем Министарства унутрашњих послова - Сектор за ванредне ситуације, Управа за ванредне ситуације у Београду, 09/8 број 217.10-50-1/17 од 30.07.2018. године, објекти, делатност и земљиште оператера, као субјекта заштите од пожара у предметном постројењу за управљање неопасним отпадом, на локацији Прилазни пут Ада Хуји 9, разврстани су I категорију угрожености од пожара.

С тим у вези, оператер је прибавио Решење Министарства унутрашњих послова РС-Сектор за ванредне ситуације, Управа за ванредне ситуације у Београду, 09/7 број 217.5-30/20 од 17.07.2020. године, којим је дата сагласност на План заштите од пожара за комплекс објеката Фабрике хартије Београд, Прилазни пут Ада Хуји 9, Београд, који је израдило предузеће „Delta Preving“ д.о.о. Београд (KG-01/20-01-L-ZP.1, 2020 године).

Такође, за постројење за управљање неопасним отпадом, на локацији Прилазни пут Ада Хуји 9, оператер је прибавио Решење Министарства унутрашњих послова РС-Сектор за ванредне ситуације, Управа за ванредне ситуације у Београду, 09/8 број 217.9-912/16 од 01.11.2016. године, којим се даје сагласност на Програм основне обуке запослених из области заштите од пожара.

За предметно постројење обезбеђена је организована служба безбедности и заштите од пожара, са 13 професионалних ватрогасаца у сменском раду, и 9 запослених на пословима физичко-техничког обезбеђења, са положеним испитом за ватрогасце), спољна и унутрашња хидрантска мрежа (сопствена пумпна и филтерска станица која црпи воду из реке Дунав за технолошке потребе и потребе хидрантске мреже; такође, део спољашње хидрантске мреже је повезан и на градску водоводну мрежу (зона котларнице,

складиште отпадног папира/картона, зграда транспорта и магацин готове робе ПМЗ), чиме је обезбеђен континуитет снабдевања водом, у случају прекида рада пумпне и филтерске станице), систем за детекцију експлозивних концентрација природног гаса (у котларници), системи за аутоматску дојаву пожара и гашење пожара (магацин готових производа и котларница на угаљ) - систем „водена завеса“ типа спринклер, „дренчер“ инсталација за аутоматско гашење водом, систем за инертизацију гасовитим азотом, 293 ручних преносних и превозних апарата за гашење пожара типа S, CO<sub>2</sub> и HL, ватрогасно возило за гашење пожара водом и пеном (марке Застава, са резервоаром 3.000 l воде), преносни водени топови и пумпа и сл.

#### 4. Технички и технолошки услови за рад постројења

##### 4.1. Подаци о објекту за складиштење отпада

##### 4.1.1. Подаци о запремини корисног простора складишта

Укупна запремина корисног простора намењеног за складиштење отпада у постројењу, која обухвата мање од 75% укупног простора складишта, износи 25.200 m<sup>3</sup>.

##### 4.1.2. Подаци о врсти подлоге на којој ће се вршити складиштење отпада

Складиштење отпада у постројењу врши се на бетонској/асфалтираној подлози носивости 14 t/m<sup>2</sup>.

##### 4.1.3. Подаци о складишту (отворено/затворено)

Складиштење примљеног неопасног отпада из тачке П.А.1. овог решења обавља се на отвореној армирано-бетонској површини, укупне површине 9.600 m<sup>2</sup>, на платоу између објеката котларнице и источне ограде комплекса.

Подаци о капацитету складишта примљеног неопасног отпадног папира/картона, у зависности од његовог порекла, дати су у табели:

Површина	Висина	Максимална запремина	Корисна запремина (75%)	Врсте отпада			Укупно
				15 01 01	19 12 01	20 01 01	
m <sup>2</sup>	m	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	15 01 01	19 12 01	20 01 01	
9.600	3,5	33.600	25.200	1.800	900	300	3.000

Атмосферске воде са складишних површина одводе се системом отворених ригола ка таложницама са решеткама постављеним дуж интерног кишног колектора и даље ка сепаратору. Редовним одржавањем и чишћењем колекторске мреже, сакупљени талог у виду отпадног папира, пластике и др, пребацује се на почетак линије за развлакњивање отпадног папира и картона, у палпер.

##### 4.1.4. Подаци о техничкој опремљености складишта

Отпад се прима искључиво од правних лица и то у балираном стању. Постројење за третман отпада не прима отпад од физичких лица, нити отпад у расутом (ринфузном) стању.

Транспорт балираног отпада у оквиру постројења се обавља виљушкарима. За потребе мерења отпада у постројењу су постављене две колске ваге, носивости 60 t.

##### 4.1.5. Опис поступка пријема, разврставања, паковања, складиштења и припреме отпада за третман односно за транспорт

Отпадни папир и картон, као једнородан отпад, се откупљује искључиво од правних лица и предузетника, у пресованом стању у облику бала, које се у постројење допремају шлеперима. Постројење за третман отпада не прима отпад од физичких лица, нити отпад у расутом (ринфузном) стању.

Пријем отпада врши се визуелним прегледом отпада, прегледом пратеће документације, провером података наведених у Документу о кретању отпада, мерењем и евидентирањем врсте и количине примљеног отпада. Количина допремљеног отпада се одређује из разлике измерене тежине пуног камиона на улазу у комплекс и тежине празног камиона по изласку из комплекса.

Визуелна контрола отпада подразумева и проверу садржаја бале у допремљеном отпаду, по методи „случајног узорка”. Бала се развезује и врши се преглед садржаја на присуство нечистоћа (земља, пластика, метали, влага и сл). Дозвољен проценат нечистоћа, које не утичу негативно на процес и квалитет папира, је до 1%. У случају да је контролна бала неусаглашена са очекиваним квалитетом, врши се детаљнији преглед целокупне достављене количине. Уколико је квалитет допремљеног отпада неприхватљив, отпад се враћа испоручиоцу.

Истовар балираног отпада се врши виљушкарима, на отвореној, бетонираној површини, на платоу за складиштење. Са складишта допремљеног отпада, балирани отпадни папир/картон се виљушкарима преноси у халу папир машине ПМ4, где се тракастим транспортерима (линије 1 и 2) убацује у палпере и даље третира, у складу са технолошким процесом, до готовог производа.

## **4.2. Подаци о постројењу за третман/поновно искоришћење отпада**

### **4.2.1. Подаци о технолошком поступку третмана и техничкој опремљености постројења**

Оператер је у периоду важења дозволе регистарског броја 068, која је издата Решењем овог секретаријата V-04 број 501.6-82/2010 од 01.10.2012. године, извршио ремонт и побољшање технолошког процеса на папир машини ПМ4, чиме је постигнуто повећање производног капацитета са 100.000 t/годишње на 150.000 t/годишње амбалажног и бездрвног папира. Технолошке промене у процесима пресовања и сушења папира на папир машини ПМ4, обухватиле су ремонт сушне хаубе и вентилације и уградњу додатне треће пресе у мокром делу папир машине. На тај начин капацитет сушења је повећан, остао је исти тип каскадне сушне хаубе и вентилације путем три групе вентилатора за удубавање и издубавање ваздуха из сушне хаубе. Физички је разлика у броју инсталираних цилиндара, њиховом расподелом у сушне групе, где је за разлику од предходног стања из функције избачен јенки цилиндар и уместо њега додато је 10 сушних цилиндара. Вентилација сушне хаубе урађена је билансно у сагласју са капацитетом сушења од 15 t/h. Пресовање папира је промењено уградњом треће пресе. Суштина технологије је остала иста с тим да је додат још један степен више са циљем мање влажности папирне траке, улаз у сушну партију.

Такође, оператер је у периоду важења дозволе регистарског броја 166, која је издата Решењем овог секретаријата V-04 број 501.6-15/2022 од 31.08.2022. године, реализовао I фазу реконструкције и доградње постројења за пречишћавање технолошких отпадних вода, са циљем ефикаснијег третмана воде и муља, као и експлоатације биогаса који настаје третманом, у складу са важећом законском регулативом и одговарајућим закључцима о најбоље доступним техникама, односно захтевима „БАТ докумената“.

Технолошки процес третмана отпадног папира/картона састоји се из следећих операција: пријем, контрола, мерење и сортирање по квалитету отпадног папира/картона; припрема масе развлакњавање у палперима; третман добијене суспензије (егализација, разблажење, пречишћавање); формирање траке на папир машини (мокри и суви поступци обезводњавање, пресовање и сушење); површинско оплемењивање формиране папирне траке (адитиви), каландрирање и прво намотавање; завршна дорада папирне траке (друго премотавање на хилзне и стречовање); складиштење ролни папира у магацину готове робе.

Сви технолошки процеси и операције које чине производњу хартије, могу се груписати у пет целина.

Прва целина је припрема папирне масе, која обухвата распуштање сировина, примарно пречишћавање (грубо) фракционисање, фино пречишћавање (тростепено) угушћивање, припрему помоћних средстава и издвајање влакана из сирових вода и њихово враћање у процес.

Инсталиране су две линије (Линија 1 и Линија 2) за припрему масе. Тракастим транспортером отпадни папир се убацује у палпере ради „распуштања”, тј. Развлакњавања папирне масе. Палпер је посуда у коју се додају повратна вода из процеса и папир, а на чијем се дну налази звездасти ротор. Испод њега се налази перфорирана плоча са отворима Ø12 mm. Након одређеног времена папир се претвара у кашасту масу тј. у суспензију која се даље може транспортовати пумпама. Конзистенција масе је у распону

4-6% суве материје. Палпер је истовремено и први од уређаја у коме се врши одвајање грубих нечистоћа које се не могу развлакнати и за њихово уклањање у континуалном палперу служи ротор по имену „zorfwinder“. То је уже на које се хватају примесе као што су канапи, жице, комади фолија, крпе итд. и које се повлачи из палпера након одређеног временског периода. На дну сваког палпера налази се сито и коморе које су хватачи специфично тежег отпада - камење, песак, метални комади, итд. Кроз сито се врши издвајање суспензије распуштених влакана (папирне масе). Распуштање масе у палперима траје око 15 минута.

Следећи третман папирне масе је грубо пречишћавање и фракционисање масе на три различите фракције. Процес се одвија у уређајима који имају сита величине отвора до 2.8 mm. Овај поступак пречишћавања масе се ради на концентрацијама папирне масе у води око 4%. Након грубог пречишћавања следи фракционисање дугих влакана. Концентрација влакана у води је око 3% (пречник отвора сита је 0.25 mm).

Након грубог пречишћавања, папирна маса се подвргава фином пречишћавању у три степена (пречник отвора шлицева на ситима је 0.22-0.25 mm) где следи угушћивање, где се концентрација влакана повећава на 4 – 5%. Отпадна влакна и нечистоће из процеса иду на пресовање. Овај процес се одвија на преси која пресује прљава влакна и нечистоће, а папирна маса и део влакана се поново враћа у процес. Упресован остатак се избацује из процеса као отпадак (рејект).

Фракционисање папирне масе врши се у вертикалним сортирерима. Припрема помоћних сировина је у делу погона где се припремају ретенциона средства која се додају директно у наток и помоћна средства која служе за смањење пењења папирне масе. Издвајање влакана из сирових вода врши се у делу водостанице и угушћена маса се поново враћа у процес.

Друга целина обухвата егализирање, разређивање, финално пречишћавање ретке суспензије и одзрачивање. Папирна маса из које је потребно уклонити нечистоће се из палпера пребацује у груби чистач, затим на детрешер и на крају на ротирајући бубањ из кога се избацују нечистоће (рејект). Дефибрација отпадног папира и картона се не може у потпуности остварити у палперу, па се у ту сврху користе допунски уређаји за развлакњивање и пречишћавање-турбосепаратори. Овде се поред допунског развлакњивања масе врши и одвајање лакних нечистоћа (ситни комади пластике, стиропора и сл), које се потом пребацују у рејект сортере одакле се непапирне и неразвлакњене компоненте избацују из процеса.

Трећа целина обухвата све операције од натока до уређаја за површинско оплемењивање папира: мокро и суво формирање траке. Овде спадају одводњавање, пресовање и сушење.

Завршни део припреме папирне масе од машинских када, којих има две, па до натока на папир машини се назива константни део. Овде се врши регулација конзистенције, фино пречишћавање, одзрачивање и завршно прецизно разређење масе. Коначна фаза пречишћавања папирне масе од чворића, упредених кончића, комадића стиропора итд. се обавља у уређајима званим селектифајери.

Разређење папирне масе зависи од конзистенције у машинским кадама и граматуре папира који се ради на машини. За разређење се користи вода оцеђена на ситима приликом формирања траке папира. У константном делу се на излазу пумпи, које транспортују разређену масу ка натоцима, додаје средство за ретенцију, чија је улога да повећа ефикасност рада сита и да задржи што више влакана у папирној траци. На тај начин се смањује утрошак сировина и побољшава квалитет сирове воде.

Пречишћавање густе папирне суспензије од песка и ситних тешких нечистоћа се обавља у цевним пречистачима у којима се услед дејства центрифугалне силе кретања масе великом брзином одвајају и са дна уређаја одводе специфично тешке нечистоће. Након овога се маса одводи на омнифрактор, уређај у коме се влакна папира раздвајају према величини. Маса са дугим влакнима се разређује повратном водом, транспортује цевопроводом на тзв. кување и дисперговање, а краћа влакна одлазе директно до прихватне каде у коју после кувања стижу и дуга влакна.

Омнифрактор (фракциони сортирер) је потпуно затворен уређај који ради под притиском. Материјал који треба да се фракционише убацује се у сортирер тангенци-

јално. Уз помоћ посебно профилисаног ротора кога покреће снажан мотор влакна старог папира се потискују кроз сито, где долази до интензивног мешања и вртложења материјала. На тај начин кратка влакна пролазе кроз сито, док се дуга влакна нагомилавају на самом сити. Пошто је број обртаја ротора велики дуга влакна не стижу да прођу кроз сито већ их повратни пулс притиска скида са сита. Кратка влакна излазе кроз отвор за прихват такозване добре масе и доспевају у прихватну каду. Дуга влакна су потиснута из уређаја ка натоку дупле ситове пресе.

Из омнифрактора дуга влакна доспевају на усис пумпе ситове воде, а одатле на пречистаче ретке масе. Дуга влакна која излазе су концентрације око 3%, разблажују се до концентрације 1,5%, потом пролазе кроз три степена пречистача и фибермајзер ради ослобађања масе од песка.

Селектифајери или вертикални тростепени пречистачи су уређаји који раде са малим концентрацијама, тако да се пре уласка у селектифајер папирна маса мора додатно разредити. Папирна маса конзистенције 3.5% се разређује повратном водом са постројења за таложење муља и/или преливном (избистреном водом) са флотатора. Папирна маса се разређује до испод 1% суве масе.

Након пречишћавања, „добра“ папирна маса се преноси на угушчивач (врши се угушћење масе до 4%). Одатле угушћена маса доспева у прихватну каду, у којој су већ присутна кратка влакна са омнифрактора. Из прихватне каде, маса се транспортује пумпама у вертикалне каде.

Хватач влакана (ALGAS филтер) или флотатор, је уређај у коме се врши филтрација повратне воде са машине због што бољег искоришћења сировина и пречишћавања воде која се поново користи у процесу. У сврху што ефикаснијег рада филтера се у повратну воду дозира средство за коагулацију и одређена количина свежих влакана. Такође у овом уређају папирна маса је у великој површини у контакту са атмосфером. Одзрачивање папирне масе се врши директним контактом у преливним посудама са атмосфером.

Четврту целину чине операције које се одвијају на папир машини и које обухватају мокри део (од натока до последње пресе), сушни део (сушна партија до намотача папира), календрирање, оплемењивање папира на лајм преси (која се налази између сушног дела и намотача) и намотавање папира.

У мокром делу папир машине врши се формирање траке папира, његово одводњавање и пресовање. Састоји се од две технолошке целине: партија сита и партија преса.

Партија сита се састоји од два равна сита и њихових натока. Наток је један од најважнијих делова папир машине који директно утиче на операцију формирања папирне траке. Наток је уређај из кога под притиском пумпе разређена маса излази на сито вршећи равномерну дистрибуцију масе по ширини сита. Сита су бесконачне траке израђене од полиамида и других пластичних материјала. Сита се израђују у захтеваној финоћи. Вакуум се остварује: слободним истицањем из натока, радом усисних вентилатора и радом вакуум пумпи. Вредности вакуума постепено расту од натока ка партији преса од 0.1 до 0.5 bar.

Партија преса се састоји од четири пресе, на којим се врши додатно одводњавање мокре траке и њено компактирање, чиме се постиже отпорност траке на кидање. Око свих преса се налазе филчеви чија је улога одношење воде исцеђене под притиском преса. Филчеви на пресама се константно перу раствором детергента.

Партија преса се састоји од следећих врста преса: Вента преса, Гауч преса, Усисна преса, NIPCO преса. После формирања и делимичног одводњавања папирна трака ношена картонским филцом наилази на Вента пресу, чији је доњи ваљак пресвучен тврдом гумом и на површини има велики број отвора кроз које се уз помоћ вакуума одводи вода из папирне траке.

Гауч преса се састоји из 2 ваљка, доњег пресвученог бакром и горњег који је већег обима и у односу на доњи померен мало напред, чиме се спречава гужвање папирне траке. Због еластичног пресовања горњи ваљак је пресвучен филцом. Он се континуирано пере водом током рада помоћу ротирајуће четке. У Гауч преси долази до згушњавања папирне траке, чиме се она механички јача, смањује се пропустљивост ваздуха и долази до повећања глаткоће.

Усисна преса се састоји из перфорираног бронзаног цилиндра који служи као плашт у који је по дужини смештена вакуум комора. Комора је непокретна док се перфорирани цилиндар – плашт креће око ње. Дебљина зида цилиндра је 25–50 mm, а пречник купа око 7 mm. Преко усисног ваљка заједно са покретним плаштом креће се сито на коме лежи папирна трака. Овај ваљак је уједно и погонски ваљак. Ради бољег учвршћивања мокре папирне траке на усисни ваљак постављен је лакши притисни ваљак који је обложен дебљим слојем мекане гуме. Током рада притисни ваљак се кваси сталним капањем воде, због спречавања чупања влакана. Након пресовања садржај суве масе је 8 - 9 %.

NIPCO преса уместо стандардног горњег ваљка има такозвани плутајући ваљак. Тако је омогућено да се мења размак између доњег и горњег ваљка у зависности од дебљине и профила картонске траке. Такође је могуће мењати линијски притисак дуж ваљка.

Пресовањем мокре папирне траке довршава се процес хидродинамичког одводњавања. Папирна трака после пресовања улази у сушни део папир машине.

Папир се суши уз помоћ топлотне енергије коју обезбеђује засићена водена пара. Из сушног дела папир излази са садржајем влаге од око 7%. Сушни део се састоји од површинског оплемењивања папира, каландрирања и намотавања.

Након изласка из мокрог дела, папир се суши проласком преко сушних цилиндара који се изнутра греју паром притиска 5,5 bar. Сушни део папир машине се састоји од три целине, такозваних „сушних група”, где се налазе сушни цилиндри/ваљци чија је улога да омогући глатку површину папира, стране која је у додиру са његовом полираном површином. Додатно, папир се притиска на површину цилиндра помоћу гумираног ваљка који се назива „немачка преса”. Сви сушни цилиндри су смештени у затворену и изоловану комору која се зове сушна хауба/група.

Процес сушења папирне траке на сушном ваљку се састоји из две узастопне фазе: контактне фазе (сушење папирне траке загревањем на површини сушног ваљка) и неконтактне фазе (сушење папирне траке на путу између два наредна сушна ваљка).

У контактної фази папирна трака се загрева преузимајући топлотну енергију са површине сушног цилиндра. Та топлотна енергија се троши на загревање и испаравање воде из папирне траке. Током неконтактне фазе, на путу до наредног сушног цилиндра долази до испаравања са обе стране папирне траке захваљујући енергији акумулираној током прве фазе. Током друге фазе, папирна трака се хлади.

Топлао, влажан ваздух који се ослобађа у сушном делу машине се вентилаторима одводи на измењиваче топлоте у сврху рекулерирације-предгревања улазног ваздуха у сушну хаубу и за грејање хале у зимском периоду. Влага папира на уласку у сушни део се креће око 55%, а на изласку из сушног дела је 6-8%.

Кондензат из сушних цилиндара се сакупља и одваја у сепараторима, а потом враћа преко размењивача топлоте у котларницу, на загревање и поновну употребу. После треће сушне групе се налази преса на којој се врши оплемењивање - каландрирање папира.

Површина неких врста папира захтева посебна својства, такозване механичке и штампарске особине. Због тога се на папир у току његове израде (пре намотавања) једнострано или обострано наноси додатни покривни слој који делимично пенетрира и у унутрашњост папира, а састоји се од скроба и по потреби различитих везивних средстава. Као везива се користе различите супстанце на бази целулозних лепкова. Њихова улога је да омогуће боље везивање премаза на папирну траку. Наношење премаза се врши на посебним уређајима (лајм (сизе) преса). У циљу побољшања физичко-механичких особина папира и његовог површинског оплемењивања додају се кукурузни скроб, пигменти и друге помоћне хемикалије. Просторије за складиштење, припрему и дозирање скроба и хемикалија смештене су уз халу ПМ4. Процес припреме раствора и дозирања је аутоматизован.

По изласку из сушног дела и оплемењивања, папир се намотава на велике ролне-тамбуре, тежине око 15 t, при чему је ширина траке до 5,05 m. Тако широке траке нису погодне за транспорт, руковање и употребу, па се врши њихово конфекционирање, пре одношења у магацин готове робе.

Конфекционирање папира (машинска дорада) се одвија на уздужном резачу на коме се тамбура која је намотана на папир машини уздужно реже на уже ролне и премотава на уже картонске хилзне. Ролне папира се пакују и краном спуштају у приземље, а затим односе у магацин готове робе.

Цео процес производње папира је аутоматизован и прати се из контролне собе преко умреженог рачунарског система.

#### 4.2.2. Подаци о остацима из постројења

Према Изјави оператера о методама третмана остатака у постројењу за складиштење и третман неопасног отпада, број 236 од 27.06.2025. године, у оквиру комплекса фабрике за производњу амбалажног и бездрвног папира генеришу се следећи токови отпада: (1) *отпад од сепарације и механичког третмана отпада од папира и картона (неопасан отпад индексног броја 03 03 07 – механички издвојени непотребни састојци при производњи пулпе од отпадног папира и картона и 03 03 08 – отпад од сортирања папира и картона намењених рециклажи)* – отпад се прихвата у посебне контејнере који се одвозе до депоа за неопасан отпад, где се садржај контејнера празни, а отпад привремено складишти у бетонским боксовима на платоу; (2) *отпад од сагоревања чврстог горива (пепео и шљака)* – пепео и шљака која се издваја испод ложишта се преко мокрог одшљакивача одводе у посебне контејнере, који се потом празне на депоу неопасног отпада, а отпад привремено складишти у бетонским боксовима на платоу; лебдећи пепео из система за отпрашивање димних гасова се складишти у самостојећем челичном силосу за пепео, капацитета 70 m<sup>3</sup>, у који се допрема пнеуматским транспортером; на крову силоса инсталиран је насадни врећасти филтер (70 врећа у комплекту), са отсисним вентилатором, капацитета 4.000 m<sup>3</sup>/h, ради спречавања емисије летећег пепела из силоса приликом пуњења; (3) *отпадна уља, апсорбенти, крпе, отпадни филтерски материјали* се привремено складиште у магацину опасног отпада, у просторији за зауљени отпад, површине 50 m<sup>2</sup>; (4) *флуоресцентне цеви и мешани електрични и електронски отпад* се привремено складишти у одвојеним екоконтејнерима, запремине 2,5 m<sup>3</sup> и 2 m<sup>3</sup>, у магацину опасног отпада, површине 20 m<sup>2</sup>; (5) *метални отпад, пластична амбалажа, дрвени отпад* се привремено складиште на депоу неопасног отпада, са преградама од бетонских елемената, на бетонизираној подлози, посебно за метал, пластику и дрво; (6) *отпадне ауто гуме и акумулатори* се складиште на бетонизираној водонепропусној подлози у објекту транспорта (објекат 6), при чему се акумулатори складиште у водонепропусној ПП/металној амбалажи; (7) *зауљена вода и муљ из сепаратора* се након чишћења поверава овлашћеном оператеру који врши чишћење сепаратора и збрињавање тог отпада; (8) *комерцијални отпад* – део отпада (папир/картон из канцеларија) се третира на сопственом постројењу за третман; (9) *комунални отпад* се сакупља у зеленим ПЕ кантама, које су размештене унутар хале ПМ4, запремине 120 l, а затим се садржај пребацује у металне контејнере, запремине 3 m<sup>3</sup> за комунални отпад, који се налазе на асфалтираном платоу у кругу комплекса и др.

Врсте и количине неопасног и опасног отпада које се генеришу у комплексу, начин складиштења и максимални капацитет складишта дати су у табели:

Врста отпада	Индексни број отпада	Количина (t/год)	Начин складиштења	Максимални капацитет складишта, t
Механички издвојени непотребни састојци при производњи пулпе од отпадног папира и картона) <sup>1</sup>	03 03 07	2.205	у ринфузи, у једном боксу на депоу неопасног отпада	400
Отпад од сортирања папира и картона намењених рециклажи) <sup>1</sup>	03 03 08	13.634	у ринфузи, у четири бокса на депоу неопасног отпада	800
Отпад настао у процесу сагоревања угља - шљака) <sup>1</sup>	10 01 01	2.255	у ринфузи, у једном боксу на депоу неопасног отпада	400

Летећи пепео из система за третман димних гасова) <sup>1</sup>	10 01 02	30	у силосу за летећи пепео, капацитета 70 m <sup>3</sup> , у енергани	50
Гранулисани муљ из ППОВ) <sup>1</sup>	19 08 12	627	у анаеробном реактору, капацитета 290 m <sup>3</sup>	50
Апсорбенти и филтерски материјали) <sup>1</sup>	15 02 02*	0,68	ИВС контејнер, запремине 1 m <sup>3</sup> , у магацину опасног отпада	1
Апсорбенти и филтерски материјали) <sup>1</sup>	15 02 03	0,06	два метална бурета 200 l, на депоу неопасног отпада	0,2
Филтери за уље/возни парк) <sup>1</sup>	16 01 07*	0,1	2 метална бурета 200 l, у магацину опасног отпада	0,2
Оловне батерије/возни парк) <sup>1</sup>	16 06 01*	7,8	наменски РР контејнери, у објекту 6	3
Отпади из сепаратора масти и уља) <sup>1</sup>	19 08 99	19	у таложницима сепаратора	3
Флуоресцентне цеви) <sup>1</sup>	20 01 21*	0,04	у еко контејнерима запремине 2,5 m <sup>3</sup> , у магацину опасног отпада	0,05
Мешана електрична и електронска опрема) <sup>1</sup>	20 01 35*	0,28	у еко контејнерима запремине 2,5 m <sup>3</sup> , у магацину опасног отпада	0,5
Отпадно гвожђе и челик) <sup>1</sup>	17 04 05	151,3	преграде од бетонских елемената, на депоу неопасног отпада	200
Отпадни обојени метали) <sup>1</sup>	17 04 01	5,86	преграде од бетонских елемената, на депоу неопасног отпада	10
Отпадни алуминијум) <sup>1</sup>	17 04 02	0,69	преграде од бетонских елемената, на депоу неопасног отпада	2
Отпадни мешани метали) <sup>1</sup>	17 04 07	14,51	преграде од бетонских елемената, на депоу неопасног отпада	20
Пластична амбалажа	15 01 02	1	преграде од бетонских елемената, на депоу неопасног отпада	0,2
Дрвена амбалажа	15 01 03	10		1
Метална амбалажа	15 01 04	5		2
Стаклена амбалажа	15 01 07	1		0,02
Пластика и гума	19 12 04	1		0,05
Стакло	19 12 07	1		0,01
Дрво	19 12 07	1		0,5

Засићене или истрошене јоноизмењивачке смоле	19 09 05	2	метално буре запремине 200 l, на депоу неопасног отпада	0,4
Раствори и муљевиди од регенерације јоноизмењивача	19 09 06	1	метално буре запремине 200 l, на депоу неопасног отпада	0,1
Муљевиди из третмана технолошке отпадне воде	19 08 14	50	у аеробном реактору ППОВ	5
Отпадна уља настала у процесу одржавања машина и механизације	13 02 08*	2	у металној амбалажи од 200 l, на ПП танквани, у магацину опасног отпада	1
Отпадна бурад од уља	15 01 10*	0,1	на палети, у магацину опасног отпада	0,1
Отпад из лабораторије за испитивање квалитета отпадних вода	16 05 06*	0,5	на палети, у магацину опасног отпада	0,01

)<sup>1</sup> подаци дати на основу оствареног третмана неопасног отпада од 126.803,00 t, односно ГИО обрасца за 2024. годину;

Са произведеним отпадом у комплексу фабрике се поступа у складу са Законом о управљању отпадом и подзаконским актима. Сав отпад се привремено складишти на предвиђеном простору унутар комплекса, а након прикупљања количине која оправдава транспорт, отпад се, уз одговарајућу пратећу документацију, предаје оператеру који има дозволу за поступање са предметним отпадом.

## **Б. УСЛОВИ ЗА РАД ПОСТРОЈЕЊА**

### **1. Важење дозволе и рок за подношење захтева за обнављање и/или измену услова у дозволи**

#### **1.1. Важење дозволе**

Дозвола из тачке I овог решења важи 10 година и то од 01.09.2025. године до 31.08.2035. године.

#### **1.2. Рок за подношење захтева за обнављање дозволе и/или измену услова у дозволи**

Дозвола из тачке I овог решења може се обновити на захтев оператера који се подноси до 120 дана пре истека важења дозволе.

Оператер је дужан да поднесе захтев за измену дозволе ако дође до промене врсте и/или количине отпада у дозволи, промене квалификованог лица одговорног за стручни рад за управљање отпадом, промене адресе седишта, пословног имена, промена радног времена или промена других података који се односе на промену опреме и рада постројења.

### **2. Процедуре за контролу рада постројења и мониторинг животне средине**

#### **2.1. Рад и управљање**

Оператер је у обавези да управљање отпадом врши у складу са Правилником о условима и начину сакупљања, транспорта, складиштења и третмана отпада који се користи као секундарна сировина или за добијање енергије („Службени гласник РС”, број 98/10), Радним планом постројења, са усвојеним процедурама које су саставни део Радног плана, и са условима прописаним овом дозволом.

Оператер је дужан да Радни план постројења ажурира редовно сваке три године, као и у случају битних измена у раду постројења, и да ажурирани/измењен Радни план

доставља надлежном органу за издавање дозволе и надлежном инспекцијском органу, у року од 15 дана од дана његовог ажурирања.

## **2.2. Радно време постројења**

Постројење ради у три смене, 24 сата на дан, 7 дана у недељи.

**2.3. Квалификовано лице одговорно за стручни рад у постројењу за управљање неопасним отпадом је** Татјана Младеновић, дипл. инж. пољопривреде.

Квалификовано лице одговорно за стручни рад, одређено у складу са условима прописаним законом, дужно је да прати поступање са отпадом приликом обављања делатности складиштења и третмана отпада у постројењу (контролише рад постројења, прати утицај постројења на животну средину и предузима мере за спречавање удеса), у складу са законом којим се уређује управљање отпадом.

## **3. Локација постројења и инфраструктура**

### **3.1. Табла са подацима о оператеру**

Обавезује се оператер да постави и одржава таблу на улазу у постројење, која садржи јасно видљиве податке о називу и врсти постројења за управљање отпадом, врстама неопасног отпада којим се у постројењу управља, радном времену постројења, као и контактима власника односно лица задуженог за управљање постројењем.

### **3.2. Начин обезбеђења локације**

Оператер је дужан да постави и одржава ограду око постројења и обезбеди одговарајући стални надзор на локацији постројења, како би се обезбедила контрола уласка и изласка из постројења, односно спречио приступ неовлашћеним лицима.

### **3.3. Приступ локацији и саобраћајна инфраструктура**

Обавезује се оператер да обезбеди несметани приступ локацији постројења и одржавање интерних саобраћајних површина, за потребе безбедног коришћења и противпожарне заштите.

### **3.4. Начин, простор/место и рок чувања документације**

Оператер је дужан да:

- 3.4.1. у оквиру постројења обезбеди адекватни простор за чување документације о локацији и раду постројења, и вођење прописаних евиденција о управљању отпадом;
- 3.4.2. уредно води и чува документацију и евиденције о врстама и количини примљеног, ускладиштеног, третираног и предатог отпада, у складу са законом (документи о кретању отпада/опасног отпада, извештаји о испитивању отпада, дневна евиденција о отпаду и годишњи извештај о отпаду, и сл); комплетирани примерак Документа о кретању отпадом чува најмање две године, а Документа о кретању опасног отпада трајно;
- 3.4.3. документацију о кретању неопасног/опасног отпада и прописане евиденције о отпаду (дневна евиденција и годишњи извештај) доставља надлежном органу на прописани начин, у складу са законом;
- 3.4.4. омогући надлежном инспекцијском органу несметани приступ и увид у документацију о локацији, раду постројења и вођењу прописаних евиденција; документација мора бити сортирана и јасно обележена.

## **4. Управљање отпадом**

Обавезује се оператер да управљање отпадом у постројењу, врши искључиво у границама постројења, чији је капацитет одређен расположивим складишним површинама, методама третмана и карактеристикама коришћене опреме, у складу са Законом о управљању отпадом, на начин којим се обезбеђује заштита животне средине и здравље људи.

### **4.1. Узорковање и карактеризација отпада**

Оператер је дужан да:

4.1.1. поседује извештај о испитивању отпада којим у постројењу управља (за отпад који се допрема, складишти и третира у постројењу, као и за отпад који настаје услед рада постројења), у складу са Законом о управљању отпадом и Правилником о категоријама, испитивању и класификацији отпада („Службени гласник РС“, бр. 56/10, 93/19, 39/21 и 65/24);

4.1.2. испитивање отпада врши преко стручних организација и других правних лица која су овлашћена за узорковање и карактеризацију отпада, према обиму испитивања за која су акредитована, у складу са законом.

#### **4.2. Складиштење отпада**

##### **4.2.1. Услови за складиштење неопасног отпада (примљеног отпада или отпада насталог након третмана у постројењу)**

Оператер је дужан да:

4.2.1.1. у постројење прима искључиво неопасан отпад који је наведен у тачки П.А.2.1. овог решења, а који је претходно балиран и као такав преузет од правних лица и предузетника, са којим је претходно закључио уговор о преузимању отпада (комерцијалног), у складу са одредбама члана 32а Одлуке о управљању комуналним, инертним и неопасним отпадом („Службени лист града Београда“, бр. 71/19, 78/19, 26/21 и 57/25); забрањује се оператеру да у постројење допреми већу количину неопасног отпада у односу на складишне капацитете утврђене у тачки П.А.2.1. овог решења;

4.2.1.2. складиштење примљеног отпада врши на начин којим се обезбеђује најмањи ризик по угрожавање живота и здравља људи, и животне средине;

4.2.1.3. приликом пријема отпада изврши визуелну контролу и проверу подударности неопасног отпада са подацима садржаним у документима који прате његово кретање; одбије пријем отпада у случају да се приликом пријема отпада утврди битно одступање у саставу отпада који се прима (нпр. отпад није индексног броја за који оператер поседује дозволу, отпад садржи опасне или нежељене материје и сл);

4.2.1.4. врши мерење и евидентирање преузетих количина отпада;

4.2.1.5. разврстава, обележава и безбедно складишти отпад у посебним, одвојеним и означеним местима, која су технички опремљена, и намењена искључиво складиштењу отпада, на начин којим се спречава мешање различитих врста отпада, његово расипање и разношење на околно земљиште, као и мешање отпада пре и после третмана; забрањено је складиштење отпада на површинама (манипулативним, интерним саобраћајним и др) које нису намењене складиштењу отпада;

4.2.1.6. отпад складишти на водонепропусној подлози, на начин који обезбеђује лак и слободан прилаз ускладиштену отпаду, ради утовара/истовара, контроле, мерења, узорковања, манипулације и транспорта, као и поступања у случају удеса;

4.2.1.7. води уредну евиденцију о произвођачима/власницима отпада од којих преузима отпад, и податке (назив правног лица, матични број, адреса, број телефона) доставља на захтев Секретаријата за заштиту животне средине Градске управе града Београда;

4.2.1.8. попуњава Документ о кретању отпада за сваки пријем неопасног отпада у постројење, у складу са Правилником о обрасцу Документа о кретању отпада и упутству за његово попуњавање („Службени гласник РС“, број 114/13).

#### **4.3. Третман отпада**

##### **4.3.1. Услови за рад постројења**

###### **4.3.1.1. Услови третмана – поновног искоришћења примљеног отпада**

Оператер је дужан да поступак поновног искоришћења неопасног отпада обавља на начин да се:

- 4.3.1.1.1. у постројењу врши третман искључиво неопасног отпада који је наведен у тачки П.А.2.2. овог решења, сходно утврђеном дневном/годишњем капацитету третмана;
- 4.3.1.1.2. активности у постројењу обављају уз најмањи ризик за појаву непланираних емисија и удесних ситуација;
- 4.3.1.1.3. израде процедуре са упутствима за поступање радника током редовног рада, као и у случају ванредних ситуација/удеса (пожар, процуривање уља из коришћене опреме и транспортних средстава, изливање коришћених хемикалија и помоћних средстава, квар на опреми и сл.);
- 4.3.1.1.4. опрема у постројењу користи искључиво у складу са техничком спецификацијом и упутством за употребу произвођача опреме, односно у складу са пројектованим капацитетом и методама рада;
- 4.3.1.1.5. произведени амбалажни и бездрвни папир безбедно складишти у посебним, одвојеним деловима постројења;
- 4.3.1.1.6. максимално смањи количина произведеног отпада у постројењу, укључујући поновну употребу, враћање и искоришћење у производном процесу дела насталог отпада, поправку и поновно коришћење амбалаже, коришћене опреме и др;
- 4.3.1.1.7. размотри могућност примене одговарајућих техника за даљу оптимизацију/смањење потрошње воде у целом постројењу, односно смањење количине генерисаних отпадних вода и смањење емисија загађујућих материја у воде (повећање удела поновно употребљене воде у производном процесу, раздвајање токова отпадних вода различитог садржаја/концентрације загађујућих материја, детекција и смањење губитака коришћене воде и др), узимајући у обзир и финансијске ефекте примене ових мера и постизања најбољег укупног резултата за животну средину;
- 4.3.1.1.8. обезбеди реализација II фазе изградње постројења за пречишћавање отпадних вода, којом је предвиђена изградња објекта за третман биогаза, односно одсумпоравање биогаза у „Thiораq“ јединици за уклањање H<sub>2</sub>S;
- 4.3.1.1.9. обезбеди испуњеност захтева у погледу енергетске ефикасности предметног постројења, при његовом коришћењу и одржавању, у складу са законом;
- 4.3.1.1.10. обезбеди да емисије загађујућих материја у воде, ваздух, земљиште и емисија буке, задовољавају прописане граничне вредности, у складу са законом и прописима донетим на основу закона којима се уређује заштита вода, земљишта, ваздуха и заштита од буке.

#### **4.2.1.2. Услови за редовно контролисање и одржавање опреме, уређаја и постројења**

Оператер је дужан да обезбеди:

- 4.2.1.2.1. редовно одржавање постројења (преглед/сервис/чишћење опреме, уређаја и инсталација – чишћење/прање, замена потрошних делова, замена машинског/хидрауличног уља, баждарење ваге, и сл), као и одржавање објеката и отворених површина постројења (укључујући приступ постројењу, противпожарни пут, складишне, интерне саобраћајне, манипулативне и зелене површине и сл), за потребе безбедног коришћења и противпожарне заштите;
- 4.2.1.2.2. редовно одржавање и контролисање ефикасности рада сепаратора масти/уља, односно праћење његове попуњености, и организовање пражњења/чишћења (по потреби), на основу претходно закљученог уговора са овлашћеним оператером;
- 4.2.1.2.3. спроводи превентивне мере за спречавање приступа и сузбијање глодара и инсеката;
- 4.2.1.2.4. води евиденцију и поседује одговарајућу документацију са подацима о раду, контроли и одржавању опреме, уређаја и постројења (вршеном одржавању опреме и инсталација; пражњењу/чишћењу сепаратора масти и уља; извршеном редовном и ванредном надзору надлежних инспекцијских органа - записник/решење инспектора и др).

#### **4.2.2. Отпад који настаје након третмана отпада у постројењу – остаци из постројења**

Оператер је дужан да:

- 4.2.2.1. поседује извештај о испитивању отпада који настаје у постројењу током редовног рада постројења или у случају удеса, у складу са Законом о управљању отпадом и Правилником о категоријама, испитивању и класификацији отпада;
- 4.2.2.2. прописно разврстава, пакује, обележава и одвојено складишти различите врсте неопасног и опасног отпада који настаје у постројењу, на начин којим се обезбеђује најмањи ризик по угрожавање живота и здравља људи, и животне средине, до предаје лицу које има дозволу за управљање овим врстама отпада, у складу са важећим прописима, укључујући Правилник о условима и начину сакупљања, транспорта, складиштења и третмана отпада који се користи као секундарна сировина или за добијање енергије, Правилник о начину складиштења, паковања и обележавања опасног отпада („Службени гласник РС”, бр. 95/24), Правилник о условима, начину и поступку управљања отпадним уљима („Службени гласник РС”, број 71/10); Правилник о поступку управљања истрошеним батеријама и акумулаторима („Службени гласник РС”, број 86/10), Правилник о начину и поступку за управљање отпадним флуоресцентним цевима које садрже живу („Службени гласник РС”, број 97/10); Правилник о листи електричних и електронских производа, мерама забране и ограничења коришћења електричне и електронске опреме која садржи опасне материје, начину и поступку управљања отпадом од електричних и електронских производа („Службени гласник РС”, број 99/10);
- 4.2.2.3. обезбеди примену организационих и техничких мера за безбедно складиштење отпада, и спречавање расипања и разношења отпада на околно земљиште, мешање различитих врста и категорија отпада, мешање отпада пре и после третмана, мешање отпада са другим супстанцама и материјама и сл, до предаје лицу које има дозволу за управљање том врстом отпада, а најдуже 36 месеци од његовог настанка у постројењу;
- 4.2.2.4. складиштење и паковање отпада изведе до адекватне запремине и тежине, а да се истовремено обезбеди неопходан ниво сигурности за прихватање и транспорт упакованог отпада;
- 4.2.2.5. врши мерење и евидентирање предатих количина отпада;
- 4.2.2.6. попуњава Документ о кретању неопасног отпада за сваку предају отпада лицу које има дозволу за управљање том врстом отпада, у складу са Правилником о обрасцу Документа о кретању отпада и упутству за његово попуњавање;
- 4.2.2.7. попуњава Документ о кретању опасног отпада за сваку предају опасног отпада лицу које има дозволу за управљање том врстом отпада, у складу са Правилником о обрасцу документа о кретању опасног отпада, обрасцу претходног обавештења, начину његовог достављања и упутству за њихово попуњавање („Службени гласник РС”, бр. 37/25 и 47/25);
- 4.2.2.8. обезбеди редовно пражњење контејнера за комунални отпад преко надлежног комуналног предузећа.

#### **5. Заштита од удеса укључујући услове за спречавање удеса и смањење последица удеса**

Оператер је у обавези да обезбеди следеће:

- 5.1.1. потребне услове за рад постројења у складу са тачком II (Б) овог решења, као и услове и мере које су утврдили други надлежни органи и организације издатим дозволама, сагласностима и другим актима (планирање и изградња објеката, водна дозвола/акта, заштита од пожара и др), које је оператер дужан да прибави и/или обнавља у складу са посебним законима;
- 5.1.2. спровођење мера спречавања удеса и одговора на удес, мера контроле оперативног и технолошког процеса и свих његових параметара који могу довести до удеса, поступање у случају удеса, обавештавање, извештавање и евиденцију у случају удеса, у складу са Планом заштите од удеса у постројењу за складиштење и третман неопасног отпада, број 231 од 27.06.2025. године;

- 5.1.3. одговарајуће посуде и адсорбенте за прикупљање просутих течности у случају удеса (изливање/процуривање хемикалија, уља из транспортних средстава или уља од одржавања машина и опреме и сл);
- 5.1.4. приликом складиштења, манипулације и коришћења нарочито опасних и других хемикалија и производа који их садрже, примени потребне услове, мере заштите и ограничења, и активности обавља:
- у складу са Законом о хемикалијама („Службени гласник РС”, бр. 36/09, 88/10, 92/11, 93/12 и 25/15) и другим прописима којима се уређује поступање са хемикалијама,
  - у складу са упутством о правилном коришћењу, безбедности и заштити здравља приликом коришћења, поступању са остацима неупотребљених хемикалија и празном амбалажом, мерама за спречавање хемијског удеса и мерама противпожарне заштите, мерама прве помоћи, мерама за заштиту животне средине утврђеним у важећим безбедносним листовима и упутству произвођача, као и у складу са другим доступним информацијама,
  - уз примену искључиво одобрених и дозвољених средстава,
  - на начин којим ће обезбедити да приступ (опасним) хемикалијама имају само овлашћена и стручно оспособљена лица за њихово коришћење,
  - уз организацију складишног простора и услове складиштења хемикалија у складу са њиховом класификацијом опасности и компатибилности,
  - на начин да се спречи свако ослобађање садржаја из амбалаже, њено расипање/разливање, испаравање и сл,
  - уз замену опасне хемикалије безбеднијом алтернативом, када год је то могуће, односно када економски разлози и техничко-технолошке могућности то дозвољавају.

## 5.2. Заштита од пожара

Оператер је дужан да обезбеди мере заштите у складу са обавезама утврђеним Законом о заштити од пожара („Службени гласник РС“, бр. 111/09, 20/15, 87/18 и 87/18-др. закон), укључујући следеће:

- 5.2.1. нормативно уређење и организовање мера заштите од пожара, према утврђеној првој категорији угрожености објеката од пожара;
- 5.2.1. усклађеност Плана заштите од пожара са променама насталим као последица техничко-технолошких и других промена у постројењу од значаја за заштиту од пожара, кроз измене и допуне плана заштите од пожара, на које је оператер дужан да прибави одговарајућу сагласност надлежне службе МУП РС;
- 5.2.1. спровођење мера противпожарне заштите, односно мера превенције, одговора и отклањања последица у случају пожара, које су утврђене одобреном техничком документацијом и верификованим Планом заштите од пожара, као и других мера у складу са законом;
- 5.2.1. редовну обуку радника из области заштите од пожара, у складу са Програмом основне обуке запослених из области заштите од пожара, на које је надлежна служба МУП РС издала сагласност;
- 5.2.1. редовно контролисање унутрашње и спољашње хидрантске мреже, као и сервисирање ручних противпожарних апарата;
- 5.2.1. правовремено пријављивања уочених неправилности надлежној служби/лицу за обављање послова противпожарне заштите.

## 5.3. Прелазни начин рада (пуштање у рад и заустављање постројења)

Оператер је дужан да у периодима прелазног начина рада (пуштање у рад и заустављање поновног искоришћења, у случају ремонта или евентуално природних катастрофа, поплава, пожара и сл.), примени потребне мере за спречавање штетних утицаја на животну средину и здравље људи и могућих удесних ситуација (пражњење целокупног система уређаја и опреме, третман отпадних вода од испирања система, пресовање исталожених влакана и предаја произведеног отпада овлашћеним оператерима, коришћење примљеног отпадног папира/картона за поновну производњу након покретања фабрике и др) у складу са предвиђеним мерама наведеним у одговарајућој техничкој документацији, ажурираном Радном плану и Плану за затварање постројења, Плану заштите од удеса, Плану заштите од пожара и др.

## 6. Мониторинг и мере заштите животне средине

Оператер је дужан да обезбеди примену мера за заштиту животне средине и извршава утврђене обавезе у складу са законом и прописима донетим на основу закона, укључујући вођење евиденције на прописан начин о складиштеним и третираним количинама неопасног отпада, потрошњи сировина и енергије и испуштању загађујућих материја, контролу активности и рада у циљу спречавања ризика или опасности по животну средину и предузимање одговарајућих превентивних мера.

Оператер је дужан да спроводи мере заштите и програм праћења утицаја постројења на животну средину, узимајући у обзир и обавезе извештавања надлежних органа о резултатима извршених мерења, који су утврђени:

1. Студијом о процени утицаја затеченог стања на животну средину пројекта: Производња бездрвних и амбалажних папира на папир машини ПМ4 у „Фабрика хартије Београд“ д.о.о, на КП 5112/2, 5112/13, 5112/16 и 5112/17 и КО Палилула, Београд („ЕКО-VOK 2017“ д.о.о. Београд, март 2019. године), на коју је Министарство заштите животне средине, дало сагласност Решењем број 353-02-2652/2018-03 од 02.04.2019. године;
2. Студијом о процени утицаја на животну средину пројекта реконструкције и доградње постројења за пречишћавање технолошких отпадних вода на делу катастарске парцеле 5112/16 КО Палилула, у Београду („ЕКО-VOK 2017“ д.о.о. Београд, септембар 2022. године), на коју је Министарство заштите животне средине, дало сагласност Решењем број 353-02-01520/2022-03 од 19.10.2022. године;
3. Решењем о издавању водне дозволе Министарства пољопривреде, шумарства и водопривреде - Републичка дирекција за воде, број 1871047 2024 14843 001 001 325027 од 10.02.2025. године, и осталим одобрењима/сагласностима надлежних органа, прибављеним у складу са законом.

### 6.1. Граничне вредности емисија (ваздух, вода, бука)

Оператер је дужан да обезбеди:

- 6.1.1. да квалитет отпадних вода, након одговарајућег третмана, не прелази граничне вредности емисије загађујућих материја за испуштање у реципијент – реку Дунав, у складу са Уредбом о граничним вредностима емисије загађујућих материја у воде и роковима за њихово достизање („Службени гласник РС”, бр. 67/11, 48/12 и 1/16), и то:
  - за технолошке отпадне воде – Глава I – Технолошке отпадне воде, одељак 21. Граничне вредности емисије отпадних вода из постројења и погона за производњу папира и картона;
  - за зауљене атмосферске воде – Глава II – Друге отпадне воде, тачка 4. Граничне вредности емисије отпадних вода које садрже минерална уља;
- 6.1.2. да емисије загађујућих материја у ваздух из котларнице (на угљ/природни гас), не прелазе граничне вредности прописане Уредбом о граничним вредностима емисије загађујућих материја у ваздух из постројења за сагоревање („Службени гласник РС”, бр. 6/16 и 67/21) – Прилог 2-А), и то: Део I (за чврста горива) и Део III (за гасовита горива);
- 6.1.3. да индикатори буке не прелазе граничне вредности за отворени простор, прописане Уредбом о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и штетних ефеката буке у животној средини („Службени гласник РС”, број 75/10) и Одлуком о одређивању акустичних зона на територији града Београда („Службени лист града Београда”, број 2/22) – за акустичку зону 4, и то: 60 dB за дан и вече, и 50 dB за ноћ.

### 6.2. Заштита земљишта и подземних вода од загађивања

Оператер је дужан да:

- 6.2.1. обавља активности складиштења и третмана отпада на начин да не дође до загађивања земљишта и подземних вода, у складу са условима које је надлежни орган утврдио важећим решењем о издавању водне дозволе; забрањено је испуштање отпадних вода у подземне воде, у складу са чланом 8. Уредбе о граничним вредностима загађујућих материја у површинским и подземним

водама и седименту и роковима за њихово достизање („Службени гласник РС“, број 50/12);

- 6.2.2. све операције управљања отпадом на локацији обавља на водонепропусној бетонској/асфалтираној површини;
- 6.2.3. обезбеди потпуни контролисани прихват отпадних вода са локације постројења (технолошких и зауљених атмосферских вода), и њихов третман на одговарајућем постројењу/уређају за пречишћавање, пре испуштања у реципијент; забрањено је испуштање непречишћених отпадних вода у површинске воде;
- 6.2.4. обезбеди да се путем додатног третмана квалитет пречишћене отпадне вода доведе на задовољавајући степен пречишћавања, уколико се утврди да квалитет ових вода не одговара прописаном квалитету за испуштање у одговарајући реципијент;

### **6.3. Заштита од буке**

Оператер је дужан да:

- 6.3.1. обавља активности складиштења и третмана у постројењу, на начин да не дође до прекорачења прописаних граничних вредности индикатора буке за отворени простор за дан и вече, и ноћ, у складу са Уредбом о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и штетних ефеката буке у животној средини и Одлуком о одређивању акустичних зона на територији града Београда;
- 6.3.2. у случају прекорачења дозвољеног нивоа буке обезбеди спровођење одговарајућих мера ради смањења нивоа емитоване буке испод граничних вредности, у складу са Законом о заштити од буке у животној средини ("Службени гласник РС", број 96/21).

### **6.4. Контрола јонизујућег и нејонизујућег зрачења**

Обављањем активности складиштења и третмана отпада у постројењу не долази до настанка јонизујућег и нејонизујућег зрачења.

### **6.5. Мониторинг (контрола и мерење)**

Оператер је дужан да обезбеди:

- 6.5.1. редовна дневна испитивања и мерења у постројењу која самостално врши интерна лабораторија и стручна служба оператера;
- 6.5.2. праћење утицаја постројења на површинске воде (четири пута годишње) и то: контролу квалитета воде у реци Дунав (узводно и низводно од испуста), контролу квалитета различитих токова отпадних вода, пре и након третмана (отпадна вода из процеса производње хартије, процеса обраде захваћене речне воде, рада котларнице, сепаратора масти и уља и сл), у складу са Законом о водама („Службени гласник РС“, бр. 30/10, 93/12, 101/16, 95/18 и 95/18 др. закон), Уредбом о граничним вредностима загађујућих материја у површинским и подземним водама и седименту и роковима за њихово достизање („Службени гласник РС“, број 50/12), Уредбом о граничним вредностима приоритетних и приоритетних хазардних супстанци које загађују површинске воде и роковима за њихово достизање („Службени гласник РС“, број 24/14), Правилником о параметрима еколошког и хемијског статуса површинских вода и параметрима хемијског и квантитативног статуса подземних вода („Службени гласник РС, број 74/11), Уредбом о граничним вредностима емисије загађујућих материја у воде и роковима за њихово достизање, као и Правилником о начину и условима за мерење количине и испитивање квалитета отпадних вода и њиховог утицаја на реципијент и садржини извештаја о извршеним мерењима („Службени гласник РС“, број 18/24);
- 6.5.3. праћење утицаја постројења на подземне воде (једном годишње) са постојећа три пијезометра, у складу са Уредбом о граничним вредностима загађујућих материја у површинским и подземним водама и седименту и роковима за њихово достизање и Уредбом о граничним вредностима загађујућих, штетних и опасних материја у земљишту, Прилог 2. Ремедијационе вредности загађујућих, штетних

и опасних материја у водоносном слоју („Службени гласник РС“, бр. 30/18 и 64/19);

- 6.5.4. праћење утицаја постројења на земљиште једном годишње у периоду од три узастопне године и даље у складу са одредбама члана 4. став 5. Правилника о листи активности које могу да буду узрок загађења и деградације земљишта, поступку, садржини података, роковима и другим захтевима за мониторинг земљишта („Службени гласник РС“, број 102/20), Законом о заштити земљишта („Службени гласник РС“, број 112/15), Уредбом о граничним вредностима загађујућих, штетних и опасних материја у земљишту, Прилог 1. Граничне максималне и ремедијационе вредности загађујућих, штетних и опасних материја у земљишту и Уредбом о систематском праћењу стања и квалитета земљишта („Службени гласник РС“, број 88/20);
- 6.5.5. повремено мерење два пута годишње емисије загађујућих материја у ваздух из котларнице (угаљ/природни гас), у складу са Законом о заштити ваздуха („Службени гласник РС“, бр. 36/09, 10/13 и 26/21 - др. закон), Уредбом о граничним вредностима емисије загађујућих материја у ваздух из постројења за сагоревање и Уредбом о мерењима емисија загађујућих материја у ваздух из стационарних извора загађивања („Службени гласник РС“, бр. 5/16 и 10/24);
- 6.5.6. мерење емитоване буке у животној средини (једном годишње на пет мерних места око границе комплекса) у складу са Законом о заштити од буке у животној средини и Уредбом о индикаторима буке, граничним вредностима, методама за оцењивање индикатора буке, узнемиравања и штетних ефеката буке у животној средини.

## **7. Престанак рада постројења или његових делова**

У случају престанка рада и затварања постројења оператер је дужан да примени све мере и активности предвиђене усвојеним Планом затварања постројења за складиштење и третман неопасног отпада, број 233 од 27.06.2025. године, укључујући обавезу пријаве затварања постројења надлежном органу, чишћење и уређење коришћеног простора за потребе даље планиране намене и да поднесе захтев за укидање решења о издавању дозволе.

## **8. Финансијска гаранција**

Оператер је са компанијом „Wiener Stadtische“ Wiena Insurance Group уговорио полису за осигурање имовине и имовинских интереса (број полисе 100333085) са утврђеним роком трајања од 01.08.2022. до 01.08.2032. године, сумом осигурања по штетном догађају и укупно за годину дана, у износу од 1.000.000,00 динара, учешћем осигураника у свакој материјалној штети у износу од 5.000,00 динара и уговореном годишњом динамиком плаћања. Наведеном полисом се осигурава законска одговорност из делатности осигураника за штету услед смрти, повреде тела или здравља као и уништења или оштећења ствари трећих лица, као и одговорност за штете причињене животној средини – загађење животне средине у току обављања делатности складиштења, третмана и одлагања неопасног, опасног и инертног отпада.

Оператер је дужан да редовно плаћа уговорене годишње рате премије осигурања и продужује уговорену полису, односно поседује одговарајуће осигурање за цео период важења ове дозволе.

Такође, оператер је доставио Гаранцију за добро извршење посла број 16302995, коју је издала „Banca Intesa“ ад Београд, дана 07.05.2025. године, са роком важења до 28.04.2026. године, којом се банка обавезала да на захтев корисника Секретаријата за заштиту животне средине Градске управе града Београда, уз доказ о неиспуњењу обавеза оператера као налогодавца, изврши плаћање максимално до износа од 11.800.000,00 динара.

Оператер је дужан да 30 дана пре истека рока на који је издата финансијска гаранција исту продужи, или да обезбеди нову финансијску гаранцију са новим роком важења, и достави је Секретаријату за заштиту животне средине Градске управе града Београда, као надлежном органу који издаје дозволу.

Оператер је дужан да обезбеди и достави финансијску гаранцију ради обављања делатности управљања отпадом за време важења ове дозволе, односно до 31.08.2035. године.

### **9. Извештавање**

Оператер је дужан да:

- 9.1. у складу са Правилником о обрасцу документа о кретању опасног отпада, обрасцу претходног обавештења, начину његовог достављања и упутству за њихово попуњавање:
  - попуњени образац претходног обавештења достави министарству надлежном за послове заштите животне средине и Агенцији за заштиту животне средине, у електронском облику, уносом података у информациони систем Националног регистра извора загађивања (НРИЗ) најмање 48 сати пре започињања кретања опасног отпада;
  - попуњени образац Документа о кретању опасног отпада доставља Агенцији за заштиту животне средине, у електронском облику, уносом података у информациони систем Националног регистра извора загађивања (НРИЗ), најкасније 15 дана од завршетка кретања отпада са финалним, допуњеним подацима о отпаду;
- 9.2. покрене поступак провере кретања отпада, и без одлагања извести министарство надлежно за послове заштите животне средине, уколико у року од 15 дана од почетка кретања отпада не добије потпуно попуњен документ о кретању опасног отпада, као одговарајући доказ којим се потврђује да је отпад преузет у постројење за управљање тим отпадом;
- 9.3. редовно попуњава прописане дневне евиденције и годишње извештаје о отпаду, и доставља их Агенцији за заштиту животне средине, у складу са Законом о управљању отпадом и Правилником о обрасцу дневне евиденције и годишњег извештаја о отпаду са упутством за његово попуњавање („Службени гласник РС”, бр. 7/20 и 79/21);
- 9.4. у случају удеса са средњорочним и дугорочним последицама, о удесу и планираним мерама отклањања последица обавести надлежног инспектора заштите животне средине и МУП - Сектор за ванредне ситуације, у складу са прописима којима се уређује систем заштите и спасавања, односно управљање ванредним ситуацијама.

### **10. Нетехнички приказ података на којима се захтев заснива**

#### **10.1. Нетехнички опис**

Захтев оператера се заснива на подацима из уредно попуњеног прописаног обрасца и из приложене документације, што је наведено у тачки II (А и Б) овог решења.

#### **10.2. Коментари/мишљења локалне самоуправе и заинтересоване јавности**

У спроведеном поступку јавног увида у захтев оператера није било достављених мишљења. Представници јавности нису се одазвали позиву за учешће у поступку јавног увида. Секретаријат за заштиту животне средине Градске управе града Београда, у складу са обавезом утврђеном одредбама члана 63. Закона о управљању отпадом, прибавио је Записник належног инспектора Секретаријата за инспекцијске послове Градске управе града Београда, X-09 број 501.9-956/2025 од 12.08.2025. године, којим је констатовано „на основу извршене инспекцијске контроле на лицу места, резултата датих у достављеним извештајима овлашћених стручних организација и друге предочене документације од значаја за инспекцијски надзор, те свих констатованих чињеница, нису утврђене незаконитости и неправилности у пословању надзираног привредног субјекта“.

**III. Даном доношења овог решења, престаје да важи Решење Секретаријата за заштиту животне средине Градске управе града Београда, V-04 број 501.6-15/2022 од 31.08.2022. године, којим је оператеру издата дозвола регистарског броја 166, за третман, односно складиштење и поновно искоришћење неопасног отпада, у постројењу на катастарској парцели број 5112/16 КО Палилула и деловима катастарских парцела бр. 5112/13, 5112/17 и 5112/2 КО Палилула, у Београду.**

**IV. Трошкове поступка издавања интегралне дозволе за складиштење и третман, односно поновно искоришћење неопасног отпада у износу од 135.770,00 динара сноси оператер постројења, у складу са законом којим се прописују републичке административне таксе.**

### **Образложење**

Министарство заштите животне средине је, обављајући делатност из своје надлежности, извршило увид у Решење Секретаријата за заштиту животне средине Градске управе града Београда, V-04 број 501.6-15/2022 од 31.08.2022. године, којим је оператеру „SMURFIT KAPPA“ д.о.о. Београд, Прилазни пут Ада Хуји 9 (нови назив: Пут за Ада Хују 9), (матични број 07006497), издата дозвола регистарског броја 166, за третман, односно складиштење и поновно искоришћење неопасног отпада, у постројењу на катастарској парцели број 5112/16 КО Палилула и деловима катастарских парцела бр. 5112/13, 5112/17 и 5112/2 КО Палилула, у Београду, и констатовало да дозвола није урађена у складу са Законом о управљању отпадом, о чему је дописом, број 19-00-01370/2023-06 од 11.09.2023. године, обавестило овај секретаријат.

Поступајући по службеној дужности, Секретаријат је Закључком, V-04 број 501.6-23/2023 од 20.11.2023. године, покренуо поступак измене дозволе регистарског броја 166, и одржао усмену расправу 04.12.2023. године, након чега је донео Решење V-04 број 501.6-23/2023 од 03.01.2024. године, о измени Решења V-04 број 501.6-15/2022 од 31.08.2022. године о издавању дозволе регистарског броја 166, за третман, односно складиштење и поновно искоришћење неопасног отпада.

Поступајући по жалби оператера „SMURFIT KAPPA“ д.о.о. Београд, од 19.01.2024. године, Министарство заштите животне средине је донело Решење, број 000326435 2024 14850 од 02.04.2024. године, којим је поништило Решење овог секретаријата V-04 број 501.6-23/2023 од 03.01.2024. године, и предмет вратило Секретаријату за заштиту животне средине Градске управе града Београда, као првостепеном органу, на поновни поступак.

Министарство заштите животне средине је у Образложењу свог Решења навело, да је до контрадикторности у ожалбеном решењу дошло услед непотпуно утврђеног чињеничног стања, што је за последицу имало повреду правила поступка из члана 141. Закона о општем управном поступку, те да ће у поновном поступку првостепени орган, имајући у виду недостатке поступка и решења, донети нову на законом засновану одлуку.

Истовремено, новим Правилником о садржини и изгледу дозволе за управљање отпадом („Службени гласник РС“, број 118/23), који је ступио на снагу 05.01.2024. године, измењена је садржина и изглед дозволе за управљање отпадом, у односу на Правилник о садржини и изгледу дозволе за управљање отпадом („Службени гласник РС“, број 93/19), који је престао да важи, а на основу којег је оператеру, у претходном поступку, издата и измењена дозвола регистарског броја 166, за третман, односно складиштење и поновно искоришћење неопасног отпада. С тим у вези, Секретаријат је узео у обзир и одредбе члана 68. став 3. Закона о управљању отпадом, којим је прописано да ће надлежни орган, по службеној дужности, решењем изменити дозволу, уколико дође до измене закона и других прописа.

Такође, оператер је дописом број 50 од 03.03.2025. године, поднео захтев за измену дозволе регистарског броја 166, услед промене пословног имена оператера у „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд. Уз поднети захтев, оператер је доставио Извод о регистрацији привредног субјекта Агенције за привредне регистре, од 28.02.2025. године.

Ради провере усклађености коришћења катастарских парцела бр. 5112/16, 5112/13, 5112/17 и 5112/2 КО Палилула за рад наведеног постројења, са наменом и условима утврђеним важећим урбанистичким планом, прибављена је Информација о локацији за катастарске парцеле бр. 5112/16, 5112/13, 5112/17 и 5112/2 КО Палилула, коју је издао Секретаријат за урбанизам и грађевинске послове Градске управе града Београда – Сектор за издавање локацијских услова и грађевинске послове за објекте јавне

намене и велике инвестиције у поступку обједињене процедуре, IX-20 број 350.1-2917/2025 од 21.05.2025. године.

Такође, поступајући по Позиву овог секретаријата за допуну захтева за измену дозволе за управљање отпадом, V-04 број 501.6-23/2023 од 22.05.2025. године, оператер је дана 01.07.2025. године, доставио следећу документацију:

- попуњен образац захтева за издавање дозволе, број 230 од 27.06.2025. године;
- Одлуку о именовању квалификованог лица одговорног за стручни рад, од 25.05.2025. године;
- Радни план постројења за складиштење и третман неопасног отпада, број 232 од 27.06.2025. године;
- План затварања постројења за складиштење и третман неопасног отпада, „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, број 233 од 27.06.2025. године;
- План заштите од удеса у постројењу за складиштење и третман неопасног отпада, број 231 од 27.06.2025. године;
- Изјаву о методама третмана остатака из постројења за складиштење и третман неопасног отпада, „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, број 236 од 27.06.2025. године;
- Изјаву о методама третмана отпада на постројењу за складиштење и третман неопасног отпада, „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, број 234 од 27.06.2025. године;
- Уверење о неосуђиваности, МУП РС - Дирекција полиције, Полицијска управа за град Београд - Одељење за аналитику, број 235.2.2/16492 од 08.04.2025. године;
- Уверење да није покренут кривични поступак и није покренута истрага, Други основни суд у Београду, КУ број 4810/2025 од 10.04.2025. године;
- Решење о издавању водне дозволе Министарства пољопривреде, шумарства и водопривреде - Републичка дирекција за воде, број 1871047 2024 14843 001 001 325027 од 10.02.2025. године;
- Решење о грађевинској дозволи Министарства грађевинарства, саобраћаја и инфраструктуре, број 351-02-03695/2022-07 (ROP-MSGI-37277-CPIN-7/2023) од 23.02.2023. године;
- Решење којим је дата сагласност на Студију о процени утицаја на животну средину пројекта реконструкције и доградње постројења за пречишћавање технолошких отпадних вода на делу катастарске парцеле 5112/16 КО Палилула, у Београду („ЕКО-ВОК 2017“ д.о.о. Београд, септембар 2022. године), Министарство заштите животне средине, број 353-02-01520/2022-03 од 19.10.2022. године;
- Гаранцију за добро извршење посла број 16302995, „Banca Intesa“ ад Београд, од дана 07.05.2025. године;
- одговарајуће доказе о плаћеној премији осигурања по полиси осигурања „Wiener Stadtische“ Wiener Insurance Group, број полисе 100333085.

Анализом достављене документације утврђено је да се захтев оператера односи на складиштење и поновно искоришћење неопасног отпада индексног броја 20 01 01, те да је чланом 32а Одлуке о управљању комуналним, инертним и неопасним отпадом („Службени лист града Београда“, бр. 71/19, 78/19, 26/21 и 57/25) прописано да управљање комерцијалним отпадом - рециклабилним папиром и картоном, као отпадом који настаје у предузећима, установама и другим институцијама које се у целини или делимично баве трговином, услугама, канцеларијским пословима, спортом, рекреацијом или забавом, осим отпада из домаћинства и индустријског отпада, може вршити и привредно друштво, предузетник или привредни субјект који има дозволу надлежног органа, издату у складу са законом којим се уређује управљање отпадом.

Такође, утврђено је да је у року важења дозволе регистарског броја 166, која је издата Решењем Секретаријата за заштиту животне средине Градске управе града Београда, V-04 број 501.6-15/2022 од 31.08.2022. године, дошло до измене у постројењу (реализована је прва фаза реконструкције и доградње постројења за пречишћавање отпадних вода), која за последицу има измену услова у дозволи, за шта је прописана обавеза издавања нове дозволе, у смислу одредби 68. став 6. Закона о управљању отпадом.

С тим у вези, спроведен је поступак издавања новог решења, те сходно одредбама члана 63. став 3. Закона о управљању отпадом, обавештена је јавност, организован јавни увид и обезбеђена доступност података из захтева и документације оператера. У остављеном року представници јавности нису се одазвали позиву за учешће у поступку јавног увида.

Такође, сходно одредбама члана 63. Закона, прибављен је Записник належног инспектора Секретаријата за инспекцијске послове Градске управе града Београда, X-09 број 501.9-956/2025 од 12.08.2025. године, којим је констатовано „на основу извршене инспекцијске контроле на лицу места, резултата датих у достављеним извештајима овлашћених стручних организација и друге предочене документације од значаја за инспекцијски надзор, те свих констатованих чињеница, нису утврђене незаконитости и неправилности у пословању надзираног привредног субјекта“

Имајући у виду наведено, Секретаријат за заштиту животне средине Градске управе града Београда је, на основу спроведеног поступка издавања дозволе, а применом одредаба члана 59, 64. и 68. Закона о управљању отпадом, и Правилника о садржини и изгледу дозволе за управљање отпадом („Службени гласник РС“, број 118/23) - одлучио као у диспозитиву овог решења.

За подношење захтева за издавање дозволе плаћена је прописана републичка административна такса у износу од 420 динара – Тарифни број 1, као и републичка административна такса за издавање интегралне дозволе у износу од 135.350 динара – Тарифни број 197 Закона о републичким административним таксама („Службени гласник РС“, бр. 43/03, 51/03, 53/04, ... 59/24, 63/24, 94/24 и 55/25).

Упутство о правном средству: Против овог решења допуштена је жалба у року од 15 дана од дана обавештавања подносиоца захтева о решењу. Жалба се изјављује Министарству заштите животне средине, а подноси се преко Секретаријата за заштиту животне средине Градске управе града Београда и то Писарнице Градске управе, у улици 27. марта 43-45. Републичка административна такса за жалбу у износу од 610 динара, сходно Тарифном броју 6 Закона о републичким административним таксама, плаћа се на рачун број: 840-742221843-57, модел 97 са позивом на број одобрења: 21-018-09399 (сврха: републичка административна такса, прималац: Буџет Републике Србије).

Прилог:

- Листа докумената на основу којих је издата дозвола рег.бр. 176.

Доставити:

- Подносиоцу захтева;
- У Регистар издатих дозвола;
- Секретаријату за инспекцију, надзор и комуникацију Градске управе града Београда;
- Архиви.

В.Д. ЗАМЕНИКА НАЧЕЛНИКА  
ГРАДСКЕ УПРАВЕ ГРАДА БЕОГРАДА  
Секретар Секретаријата



*primila 02.09.2025  
Madensvic*

Прилог: Листа докумената на основу којих је издата дозвола регистарски број 176

1. Образац захтева за издавање дозволе за третман, односно складиштење, поновно искоришћење отпада – измене у раду постојећег постројења, „SMURFIT KAPPA“ д.о.о. Београд, број 230 од 27.06.2025. године;
2. Извод о регистрацији привредног субјекта Агенције за привредне регистре РС, од 28.02.2025. године;
3. Одлука о именовану квалификованог лица одговорног за стручни рад, „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, од 25.05.2025. године;
4. Потврда о поднетој пријави промене обавезног социјалног осигурања – образац МА, деловодни број 591153103800 од 29.12.2020. године;
5. Диплома о високој стручној спремности стеченој на Пољопривредном факултету Универзитета у Београду, број 5120/1 од 14.12.1987. године;
6. Уверење о неосуђиваности, МУП РС, Сектор за аналитику, телекомуникационе и информационе технологије – Одељење за аналитику Београд, број 235.2.2/28927 од 23.06.2022. године;
7. Уверење о неосуђиваности, МУП РС – Дирекција полиције, Полицијска управа за град Београд-Одељење за аналитику, број 235.2.2/16492 од 08.04.2025. године;
8. Уверење да није покренут кривични поступак и није покренута истрага, Други основни суд у Београду, КУ број 4810/2025 од 10.04.2025. године;
9. Радни план постројења за складиштење и третман неопасног отпада, „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, број 232 од 27.06.2025. године;
10. Решење којим се објекти, делатности и земљишта власника „Фабрика хартије за производњу бездрвних и амбалажних папира“ д.о.о. Београд, Прилазни пут Ада Хуји 9, разврставају у категорије угрожености од пожара, МУП РС, Сектор за ванредне ситуације – Управа за ванредне ситуације у Београду, 09/8 број 217.10-50-1/17 од 30.07.2018. године;
11. Решење којим се „SMURFIT KAPPA“ д.о.о. Београд даје сагласност на План заштите од пожара за комплекс објеката Фабрике хартије Београд, Прилазни пут Ада Хуји 9, Београд, МУП РС, Сектор за ванредне ситуације – Управа за ванредне ситуације у Београду, 09/7 број 217.5-30/20 од 17.07.2020. године;
12. План заштите од пожара „SMURFIT KAPPA“ д.о.о. Београд за комплекс објеката Фабрике хартије Београд, Прилазни пут Ада Хуји 9, Београд, који је израдило предузеће „Delta Preving“ д.о.о. Београд (KG-01/20-01-L-ZP.1, 2020 године);
13. Решење којим се „Фабрика хартије за производњу бездрвних и амбалажних папира“ д.о.о. Београд даје сагласност на Програм основне обуке запослених из области заштите од пожара, МУП РС, Сектор за ванредне ситуације – Управа за ванредне ситуације у Београду, 09/8 број 217.9-912/16 од 01.11.2016. године;
14. Програм основне обуке запослених из области заштите од пожара, „Фабрика хартије за производњу бездрвних и амбалажних папира“ д.о.о. Београд, од 28.10.2016. године;
15. План заштите од удеса у постројењу за складиштење и третман неопасног отпада, „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, број 231 од 27.06.2025. године;
16. План затварања постројења за складиштење и третман неопасног отпада, „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, број 233 од 27.06.2025. године;
17. Изјава о методама тремана остатака из постројења за складиштење и третман неопасног отпада, „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, број 236 од 27.06.2025. године;
18. Изјава о методама третмана отпада на постројењу за складиштење и третман неопасног отпада, „SMURFIT WESTROCK“ д.о.о. Београд, број 234 од 27.06.2025. године;
19. Решење којим се даје сагласност на Студију о процени утицаја на животну средину затеченог стања пројекта „Производња бездрвних и амбалажних папира на машини ПМ 4“, у оквиру „Фабрике хартије Београд“ д.о.о, на катастарским парцелама број 5112/2, 5112/13, 5112/16 и 5112/17 КО Палилула, у Београду, Министарство заштите животне средине, број 353-02-2652/2018-03;
20. Студија о процени утицаја на животну средину затеченог стања пројекта „Производња бездрвних и амбалажних папира на машини ПМ 4“, у оквиру „Фабрике хартије Београд“ д.о.о, на катастарским парцелама број 5112/2, 5112/13,

- 5112/16 и 5112/17 КО Палилула, у Београду („ЕКО-VOK 2017“ д.о.о. Београд, март 2019. године);
21. Решење Министарства заштите животне средине, број 353-02-01520/2022-03 од 19.10.2022. године, којим је дата сагласност на Студију о процени утицаја на животну средину пројекта реконструкције и доградње постројења за пречишћавање технолошких отпадних вода на делу катастарске парцеле 5112/16 КО Палилула, у Београду („ЕКО-VOK 2017“ д.о.о. Београд, септембар 2022. године);
  22. Студија о процени утицаја на животну средину пројекта реконструкције и доградње постројења за пречишћавање технолошких отпадних вода на делу катастарске парцеле 5112/16 КО Палилула, у Београду („ЕКО-VOK 2017“ д.о.о. Београд, септембар 2022. године)
  23. Решење о издавању дозволе за третман, односно складиштење и поновно искоришћење неопасног отпада, регистарски број 166, Секретаријат за заштиту животне средине, под V-04 број 501.6-15/2022 од 31.08.2022. године;
  24. Решење о издавању водне дозволе, Министарство пољопривреде, шумарства и водопривреде - Републичка дирекција за воде, број 1871047 2024 14843 001 001 325027 од 10.02.2025. године;
  25. Полиса за осигурање имовине и имовинских интереса, број полисе 100333085 од 02.08.2022. године, „Wiener Stadtische“ Vienna Insurance Group, са одговарајућим доказима о плаћеној премији осигурања;
  26. Потврда издата за потребе јавног увида у захтев оператера о осигуравајућем покрићу према полиси осигурања број 100333085, „Wiener Stadtische“ Vienna Insurance Group;
  27. Гаранција за добро извршење посла број 16302995, „Banca Intesa“ ад Београд, од дана 07.05.2025. године;
  28. Информација о локацији за катастарске парцеле број 5112/16, 5112/13, 5112/17 и 5112/2 КО Палилула, Секретаријат за урбанизам и грађевинске послове Градске управе града Београда – Сектор за издавање локацијских услова и грађевинске послове за објекте јавне намене и велике инвестиције у поступку обједињене процедуре, IX-20 број 350.1-2917/2025 од 21.05.2025. године;
  29. Споразум о сарадњи Републике Србије (05 број 353-02-9516/2018-1 од 19.10.2018. године), Града Београда (Г број 4011-7184 од 19.10.2018. године), Фабрике хартије за производњу бездрвних и амбалажних папира Београд и Авала Ада д.о.о. Београд;
  30. Копија катастарског плана за катастарске парцеле број 5112/2, 5112/13, 5112/16 и 5112/17 КО Палилула, РГЗ-Служба за катастар непокретности Палилула, бројеви 953-1-523, 526, 525, 524/18 од 20. и 23.07.2018. године;
  31. Изводи/Преписи из листа непокретности РГЗ-Служба за катастар непокретности Палилула број 1175, 2678 и 2608, бројеви 952-1-6212, 6213, 6215 и 6216/18 од 19.07.2018. године;
  32. Катастарско-топографски план за катастарске парцеле 5112/13, 5112/16 и 5112/20 КО Палилула, Геодетска агенција „ГЕОКОД“, септембар 2008. године;
  33. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула Уп.бр. II-02-351-607/81 од 20.01.1983. године, којим се одобрава БИГЗ ООУР Фабрика хартије и дрвењаче Београд изградња складишта готове робе за складиштење ролни папира, уз објекат ПМ-4, са надстрешницом;
  34. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула Уп.бр. 351-15/82-II-02 од 09.02.1982. године којим се одобрава БИГЗ ООУР Фабрика хартије и дрвењаче Београд изградња производне хале ПМ-4 у комплексу БИГЗ-а, Вишњичка бб, на Ада Хуји, на катастарској парцели број 5112/2 КОБ-2;
  35. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула Уп.бр. 351-562/81-II-02 од 11.09.1981. године, којим се одобрава БИГЗ-ООУР „Фабрика хартије“ извођење радова на изградњи складишта за сортирање старе хартије у комплексу БИГЗ-а, Вишњичка бб, на Ада Хуји, на катастарској парцели број 5112/2 КОБ-2;
  36. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула Уп.бр. 351-403/82-II-02 од 16.09.1982. године, којим се БИГЗ ООУР Фабрика хартије и дрвењаче Београд одобрава изградња приземног монтажног објекта електромашинске радионице, између објеката ПМ-3 и ПМ-4, у комплексу БИГЗ-а, на Ада Хуји;

37. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула, Уп број 351-410/81-II-02 од 23.06.1981. године, којим се БИГЗ ООУР Фабрика хартије и дрвењаче Београд одобрава изградња компресорске станице, вакумског постројења и изградња објекта за припрему скроба и пигмента, у комплексу БИГЗ-а, на Ада Хуји;
38. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула Уп.бр. 351-733/81-II-02 од 12.10.1981. године, којим се БИГЗ ООУР Фабрика хартије и дрвењаче Београд одобрава извођење радова на изградњу хале машинске и ручне дораде-сортир сале у наставку хале ПМ-3, у комплексу Фабрике хартије и дрвењаче, на Ада Хуји;
39. Решење Народног одбора Општине Палилула – Одељење за комуналне и стамбене послове, број 05-805/1 од 20.01.1960. године, којим се одобрава Дирекцији за изградњу и уређење дунавске обале изградња главне хале фабрике хартије, на комплексу Ада Хуја, у Београду;
40. Решење Секретаријата за комуналне и грађевинске послове Народног одбора града Београда, 73 бр. 4271/1 од 09.07.1962. године о дозволи за употребу грађевинских објеката у погону на Ада Хуји и то: главне хале са анексом и кадама, магацина сировина, индустријске воде без инсталација, димњака и котларнице са анексом;
41. Решење Секретаријата за комуналне и грађевинске послове Народног одбора града Београда 73 бр. 4271/1 од 09.07.1962. године о пријему изведених радова на изградњи грађевинских објеката у погону на Ада Хуји и то: главне хале са анексом и кадама, магацина сировина, индустријске воде без инсталација, димњака и котларнице са анексом;
42. Решење Секретаријата за комунално-стамбене и грађевинске послове Општине Палилула, Бр.Уп. 351-103/79-II-02 од 17.04.1979. године, којим се Заводу за изградњу града Београда одобрава извођење радова на изградњи објеката котларнице са 4 котла, складишта горива са 2 вертикална резервоара тешког лож уља, и претоварне и циркуларне станице мазута, у комплексу БИГЗ ООУР Фабрика хартије и дрвењаче Београд, на Ада Хуји;
43. Решење Одељења за комуналне и грађевинске послове Општинског органа управе Општине Палилула, Бр.Уп. 351-766/94 од 13.07.1995. године, којим се ДП "Фабрика хартије Београд" одобрава употреба изведених радова на адаптацији котловског постројења /котларнице/ са пратећим инсталацијама у комплексу ДП "Фабрика Хартије" на Ада Хуји;
44. Решење Одељења за комуналне и грађевинске послове Општинског органа управе Општине Палилула, број 351-766/94-II-02 од 31.01.2000. године, којим се ДП "Фабрика хартије Београд" одобрава употреба изведених радова на изградњи котларнице, складишта горива и претоварне и циркуларне станице мазута са пратећим инсталацијама, у комплексу фабрике на Ада Хуји;
45. Решење Одељења за комуналне и стамбене послове Народног одбора града Београда, број 05-04 од 03.11.1960. године, којим се Дирекцији за изградњу и уређење дунавске обале одобрава изградња димњака за топлану фабрике хартије „Београд“ на Ада Хуји;
46. Решење Секретаријата за комуналне и грађевинске послове Скупштине општине Палилула, Уп. II-02-351-611/79 од 05.12.1979. године, којим се БИГЗ ООУР Фабрика хартије и дрвењаче Београд, одобрава изградња уређаја за пречишћавање отпадних вода-који обухвата: црпну станицу а састоји се од црпног базена за смештај 3 црпна агрегата и улазног дела са прикључком за цевовод, базена за флокулацију, таложника, базена са мерачима протока и погонског објекта за дозирну опрему и дехидратацију, у комплексу фабрике, на Ада Хуји;
47. Решење Секретаријата за урбанизам и грађевинске послове Градске управе града Београда-Сектор за грађевинске послове, IX-17 број 351.3-140/2003 од 18.11.2003. године, којим се одобрава употреба изведених радова ма изградњи објекта - уређаја за пречишћавање отпадних вода који обухвата: црпну станицу, а састоји се од црпног базена за смештај 3 црпна агрегата и улазног дела са прикључком за цевовод, базена за флокулацију, таложника, базена са мерачима протока и погонског објекта за дозирну опрему и дехидратацију, у комплексу фабрике, на Ада Хуји;
48. Решење Одељења за комуналне и стамбене послове НОО Палилула, број 05-3189/1 од 10.03.1961. године, којим се одобрава Дирекцији за изградњу и уређење

- Дунавске обале из Београда да може присутити радовима на подизању машинске зграде и постројења за снабдевање индустријском мером и за пречишћавање воде Фабрике хартије „Београд“ на Ада Хуји;
49. Решење Одељења за комунално-стамбене и грађевинске послове СО Палилула, Уп.бр. 351-1339/71-5 од 15.12.1971. године, којим се Фабрици хартије и дрвењаче из Београда, одобрава изградња динамичког таложника са електроинсталацијама, машинска опрема, јонизирајућа громобранска инсталација, у погону фабрике на Ада Хуји;
  50. Решење Општинског комитета за комунално-стамбене и грађевинске послове СО Палилула, Уп.бр. 5-351-780/1-72 од 30.06.1972. године, којим се Београдској фабрици хартије и дрвењаче одобрава адаптација два таложника у пешчане филтере и изградња вањских спољних цевовода, спајање мостова за филтере и таложник, хватач влаканаца и темеље за палпер машину у објекту фабрике на Ада Хуји;
  51. Решење Општинског комитета за комунално-стамбене и грађевинске послове СО Палилула, Уп.бр. 354-1058/73 од 07.01.1974. године, којим се БИГЗ из Београда одобрава употреба водозахвата и бунара, динамичког таложника, Филтера I/II и III/IV и пумпне станице чисте воде и вањски цеводод, везни мостови, хватач влакана, палпер, адаптација кранских стаза, електроинсталација јаке струје, електромоторни погон, команде и сигнализација, 1 KW кабловски развод ПП-41 у дужини од 500 m и машинске инсталације у погону фабрике на Ада Хуји;
  52. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула, Уп.бр. 351-527/80-II-02 од 28.08.1980. године, којим се Заводу за изградњу града Београда, одобрава изградња унутрашњих саобраћајница који повезују објекте и изградња платоа за манипулацију у комплексу у комплексу БИГЗ-Фабрике хартије и дрвењаче, на Ада Хуји;
  53. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула Уп.бр. 351-527/80-II-02 од 08.03.1985. године, којим се одобрава употреба унутрашњих саобраћајница и платоа који повезују објекте у комплексу центра за производњу и прераду хартије на Ада Хуји;
  54. Решење Одељење за комунално-грађевинске и имовинске послове СО Палилула, 04 број 2943/2 од 14.08.1967. године, којим се Београдској фабрици хартије и дрвењаче, одобрава изградња портирнице, ваге и приступног пута у погону на Ада Хуји;
  55. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула, Уп.бр. 351-380/81-II-02 од 22.06.1981. године, којим се Београдском издавачком графичком заводу ООУР "Фабрика хартије и дрвењаче" из Београда одобрава извођење радова на изградњи трафо станице ТС-5 10/0,4 kV, у комплексу фабрике на Ада Хуји;
  56. Решење Општинског комитета за комуналне и стамбене послове Општине Палилула, Уп.бр. 351-380/81-II-02 од 09.09.1981. године, којим се Београдском издавачком графичком заводу ООУР "Фабрика хартије и дрвењаче" из Београда одобрава употреба трафо станице ТС-5 10/0,4 kV, 2x2500 kVA и ТС-6 10/04 kV 2.250 kVA са свим грађевинским радовима 04 kV у хали ПМ4, у комплексу фабрике на Ада Хуји;
  57. Решење Одељења комуналних и стамбених послова НОО Палилула, број 05-8846/1 од 02.07.1960. године, којим Дирекцији за изградњу и уређење дунавске обале издаје грађевинска дозвола за магацин сировина фабрике хартије "Београд", на острву Ада Хуји и делу катастарске парцеле број 5112/КОБ-2;
  58. Решење Одељења комуналних и стамбених послова НОО Палилула, број 05-11718/1 од 31.08.1961. године, којим се Фабрици хартије „Београд“ издаје грађевинска дозвола за изградњу зграде брусонице са кадама П+1, на делу парцеле 5112 КОБ-2 на Ада Хуји;
  59. Решење Одељења комуналних и стамбених послова НОО Палилула, број 05-3744/1 од 14.06.1962. године, којим се Фабрици хартије „Београд“ одобрава изградња брусiono-моторног погона, трафо станице, електричног осветљења и громобрана, колосека и путева око брусонице;
  60. Решење Одељења за комунално-грађевинске и имовинске послове Општинског органа управе Општине Палилула, 351-349/93-II-02 од 26.7.1993. године, којим се ДП Фабрика хартије „Београд“, одобрава извођење радова на изградњи приземног

- објекта за складиштење течних гасова, са унутрашњим електро инсталацијама, осветљењима и громобраном, све на катастарској парцели број 5112/12 КО Палилула;
61. Решење о грађевинској дозволи Министарства грађевинарства, саобраћаја и инфраструктуре, број 351-02-03695/2022-07 (ROP-MSGI-37277-CPIN-7/2023) од 23.02.2023. године;
  62. Записник инспектора Секретаријата за инспекцијске послове Градске управе града Београда, X-09 број 501.9-956/2025 од 12.08.2025. године.